

Fittingslot, massiv

Ausführung: DVGW GW 2, ISO 9453:2006 S-Sn97Cu3/TC300. Schmelzbereich 230 bis 250 °C. Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik.

Ausführung	Ø mm	9173 €	Bestell- Nr.
250-g-Spule	3	39,40 (W939)	...0025



Lötfett

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C.

Anwendung: Zum Weichlöten von Weißblech und verbleiten Blechen sowie zum Verzinnen von Kupfer und Messing. Nicht für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik geeignet.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.

Ausführung	9183 €	Bestell- Nr.
50-g-Dose	4,75	...0005
100-g-Dose	5,45 (W939)	...0010



Lötwasser

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.A.

Anwendung: Zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.

Ausführung	9189 €	Bestell- Nr.
50-ml-Flasche	5,70	...0005
500-ml-Flasche	19,80 (W939)	...0500



Lötwasserpinsel

Ausführung: Flach in Weißblech, Naturborsten, Breite 9 mm.

Anwendung: Zum Auftragen von Lötfett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl, Seifenwasser und vielem mehr bestens geeignet.

Breite mm	Inhalt Stück	9192 €	Bestell- Nr.
9	10	16,10 (W939)	...0050



Hartlot, Kupfer-Phosphorlot

Ausführung: Ohne Silber, nach DIN EN 1044-CP203 L-CuP6, Schmelzbereich 710 °C, Arbeitstemperatur 730 °C. 93,8 % Cu, 6,2 % P, DVGW GW2 4.3.2.

Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation und Gasinstallation. In Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Flussmittel.

Maße mm	Inhalt kg	9197 €	Bestell- Nr.
2 x 500	1	93,40 (W939)	...0005



Silberlot

Ausführung: Nach DIN 8513, L-AG45Sn DVGW GW 2 3.2 + 4.3.2, rundes Stäbchen, ca. 8 g.

Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser- sowie Gas-Installationen.

Maße mm	Arbeitstemperatur °C	VE Stange	9198 €	Bestell- Nr.
1,5 x 500	670	25 Δ	38,30 (W939)	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

