

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.

8050 PSF STEELOX
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8053 SG INOX
Spezialkorund (A), mittelhart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8050		Bestell-Nr.
				€	€	
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,80	4,37	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	–	4,98	...0124
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,61	5,85	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	4,61	7,15	...0180
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	–	8,20	...0181
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	–	10,85	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	9,25	12,45	...0231
				(W825)	(W825)	

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Stahl	●
INOX	●



Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung CERABOND X

Ausführung: Keramik Korn (CA), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten. Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramik Korn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8046		Bestell-Nr.
				€	€	
115 x 4	gekröpft	13300	5	6,60	8,05	...4115
115 x 7	gekröpft	13300	5	8,05	7,40	...7115
125 x 4	gekröpft	12250	5	7,40	9,05	...4125
125 x 7	gekröpft	12250	5	9,05	17,75	...7125
230 x 4	gekröpft	6650	5	17,75	21,60	...4230
230 x 7	gekröpft	6650	5	21,60	–	...7230
				(W876)		

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Stahl	●
INOX	●



Schleifscheibe RONDELLER®

Ausführung: Korund, mittel, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. **Die Noppenstruktur verbessert die Spanabfuhr erheblich und sorgt für einen kühlen Schliff.** Durch die gewölbte Form passt sich die Scheibe optimal ans Werkstück an und die Vibrationen werden verringert.

Anwendung: Für Schleif- und Entgratarbeiten, ideal für gekrümmte Oberflächen und sehr gut zum Entfernen von Zunder.

8066 Kein Zusetzen der Scheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●



Ø	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8063		Bestell-Nr.
				€	€	
125	gewölbt	12250	25	4,95	4,95	...0125
				(W876)	(W876)	