## **Schleifmoprad**

Ausführung: Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

Maße 100 x 100 mm, Bohrung Ø 19 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

8446 SM 611 S

Zur Feinbearbeitung von Oberlächen mit gleichmäßigem

Schliffbild.

8424 NCW 600 S

Mit zusätzlichen Vlieslamellen. Für ein besonders feines Schleifbild bei optimierter Standzeit.

	max. Drehzahl	8446	8424	Bestell-
Körnung	min <sup>-1</sup>	€	€	Nr.
40	3700	41,80	_	0040
60	3700	41,80	_	0060
80	3700	45,80	32,00	0080
100	3700	_	32,00	0100
120	3700	45,80	_	0120
150	3700	_	32,00	0150
180	3700	49,90	32,00	0180
240	3700	56,60	_	0240
		(W852)	(W852)	



## **Schleifvliesrad**

NFW 600 S

Ausführung: Vlies mit Korundstreuung (A). Maße 100 x 100 mm, Bohrung  $\mathscr D$  19 mm.

**Anwendung:** Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

		max. Drehzahl	8427	Bestell-
Feinheitsgrad	Körnung	min <sup>-1</sup>	€	Nr.
grob	80-100	3700	30,00	0010
mittel	100-180	3700	30,00	0020
sehr fein	220-400	3700	30,00	0030
			(W852)	







