












## Schleifkappenträger POLICAP

**Ausführung:** Geschlitzter Gummikörper, hält die Kappen durch Zentrifugalkraft.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von nahtlos geformten Schleifkappen.  
Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 10–20 m/s, maximal 25 m/s.



<b>8340 0510</b>	<b>ZYA, 5 x 10 mm.</b> Max. 95000 min <sup>-1</sup> .		<b>8343 1015</b>	<b>WRC, 10 x 15 mm.</b> Max. 45000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8340 0712</b>	<b>ZYA, 7 x 12 mm.</b> Max. 65000 min <sup>-1</sup> .		<b>8346 0511</b>	<b>WKG, 5 x 11 mm.</b> Max. 95000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8340 1015</b>	<b>ZYA, 10 x 15 mm.</b> Max. 45000 min <sup>-1</sup> .		<b>8346 0713</b>	<b>WKG, 7 x 13 mm.</b> Max. 65000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8343 0511</b>	<b>WRC, 5 x 11 mm.</b> Max. 95000 min <sup>-1</sup> .		<b>8349 0515</b>	<b>KEL, 5 x 15 mm.</b> Max. 95000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8343 0713</b>	<b>WRC, 7 x 13 mm.</b> Max. 65000 min <sup>-1</sup> .		<b>8349 1125</b>	<b>KEL, 11 x 25 mm.</b> Max. 40000 min <sup>-1</sup> .	

												Bestell-Nr.
Schaft-Ø mm	VE 	8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349	
		ZYA	ZYA	ZYA	WRC	WRC	WRC	WKG	WKG	KEL	KEL	
		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25	
		€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
3	5	6,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	...0510
3	5	–	–	–	6,15	–	–	6,05	–	–	–	...0511
3	5	–	–	6,75	–	–	6,75	–	–	–	–	...1015
3	5	–	6,65	–	–	–	–	–	–	–	–	...0712
3	5	–	–	–	–	6,65	–	–	6,65	–	–	...0713
6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	8,20	–	...0515
6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8,50	...1125
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

## Schleifkappe POLICAP











**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf nahtlos geformter Hülse, höchste Abtragsleistung.

**Anwendung:** Finish im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen. Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen auf biegsamen Wellen oder Geradschleifern.



<b>8352</b>	<b>ZYA, 5 x 10 mm.</b> Max. 40000 min <sup>-1</sup> .		<b>8365</b>	<b>WRC, 10 x 15 mm.</b> Max. 20000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8355</b>	<b>ZYA, 7 x 12 mm.</b> Max. 30000 min <sup>-1</sup> .		<b>8367</b>	<b>WKG, 5 x 11 mm.</b> Max. 40000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8358</b>	<b>ZYA, 10 x 15 mm.</b> Max. 20000 min <sup>-1</sup> .		<b>8370</b>	<b>WKG, 7 x 13 mm.</b> Max. 30000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8361</b>	<b>WRC, 5 x 11 mm.</b> Max. 40000 min <sup>-1</sup> .		<b>8371</b>	<b>KEL, 5 x 15 mm.</b> Max. 40000 min <sup>-1</sup> .	
<b>8364</b>	<b>WRC, 7 x 13 mm.</b> Max. 30000 min <sup>-1</sup> .		<b>8373</b>	<b>KEL, 11 x 25 mm.</b> Max. 20000 min <sup>-1</sup> .	

	Stahl	●
	Guss	●
	Aluminium	○
	NE-Metall, weich	●
	NE-Metall, hart	○
	Kunststoff/GFK	○
	Holz	○
	Farbe/Lack	○

												Bestell- Nr.		
		8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373			
		ZYA	ZYA	ZYA	WRC	WRC	WRC	WKG	WKG	KEL	KEL			
		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25			
		€	€	€	€	€	€	€	€	€	€			
Körnung	VE	60	50	–	0,84	0,86	–	0,84	–	–	0,84	–	1,17	...0060
		80	50	0,78	–	–	0,78	–	–	0,78	–	0,99	–	...0080
		150	50	0,78	0,84	0,86	0,78	0,84	0,86	0,78	0,84	0,99	1,17	...0150
				(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	