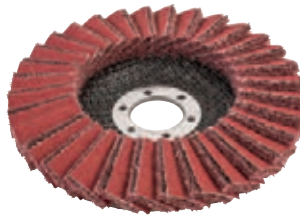


Kombi-Fächerschleifscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Hybrid-Scheibe mit Schleifsteinen und Schleifvlies-Kombination. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden.

Anwendung: Für die Schweißnahtbearbeitung sowie für die Anpassung des Oberflächenbilds geeignet. **Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang.**



format
professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●

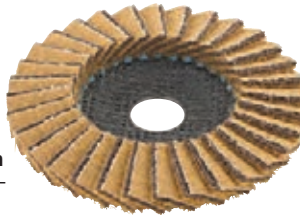
Körnung			medium			
8377	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	21,50	5	(W841)	
Bestell-Nr.			...0005	VE		

Kombi-Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

SMT 850 plus

Ausführung: Lamellen mit einer Kombination von hochwertigem Schleifvlies und Schleifmittel. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal für die Schweißnahtbearbeitung sowie für die Anpassung des Oberflächenbilds geeignet. **Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang.** Körnung 60 kann auch für leichte Entgratungsarbeiten verwendet werden.



Stahl	○
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung			60	80	120		
8276	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	19,05	19,05	19,05	5	(W852)
Bestell-Nr.			...0060	...0080	...0120	VE	

Vlies-Fächerschleifscheibe

NEU

Ausführung: Lamellen mit Korundkorn (A). In hochfester Kunstharzbindung mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Dreidimensionaler Lamellenaufbau verhindert ein Zusetzen und Verfärbung dank kühlem Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren.



TYROLIT

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

Feinheitsgrad			grob	mittel	sehr fein		
Körnung			100	180	400		
8325	13000 min ⁻¹ Ø 115 mm	€	8,85	8,85	8,85	10	(W876)
8344	12000 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	11,00	11,00	11,00	10	(W876)
Bestell-Nr.			...0010	...0020	...0030	VE	

Winkelfächerschleifer

WSM 617

Ausführung: Mit Korund-Lamellen (A) in Kunstharzbindung. Mit M14-Anschlussgewinde. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

Anwendung: Speziell zum Entgraten, wobei hier die Kanten verrundet werden. Es bildet sich kein Sekundärgrat mehr. Zudem hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen geeignet. In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff.



Stahl	●
INOX	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Körnung			40	60	80	120		
Arbeitsbreite	mm		20	20	20	20		
8438	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	15,70	15,70	16,65	16,65	10	(W852)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	