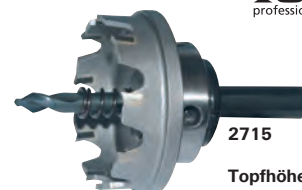


HM-Lochsäge

Ausführung: Stabile Konstruktion mit axial und radial geschliffenem Spezialschliff für optimale Schnittergebnisse. Auswechselbarer Zentrierbohrer für verlauffreies Anbohren ohne Ankörnen.

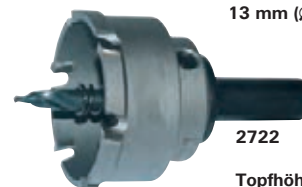
Anwendung: Einsetzbar auf Hand-, Magnet- und Säulenbohrmaschinen. Bei Säulenbohrmaschinen nur manuellen Vorschub verwenden.

format
professional quality



2715

Topfhöhe:
12 mm
Schaft:
10 mm (Ø 16–50 mm)
13 mm (Ø 51–120 mm)



2722

Topfhöhe:
22 mm
Schaft:
10 mm (Ø 18–36 mm)
13 mm (Ø 37–100 mm)



2728

Topfhöhe:
35 mm (Ø 20–55 mm)
60 mm (Ø 60 mm)
Schaft:
10 mm (Ø 20–50 mm)
13 mm (Ø 51–60 mm)

2715 Flachschnitt. Mit Auswurfeder, zum Entfernen des Kerns und Schutz der HM-Zähne beim Anbohren. Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm. Ø 16–30 mm aus einem Stück gefertigt. Ab Ø 31 mm mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter zum Auffangen der Torsionskräfte. Für mehr Stabilität sollte ab Ø 31 mm der MK-Aufnahmehalter eingesetzt werden. Große Rundlaufgenauigkeit. Hohe Schnittleistung und Standzeit durch CAD-optimierten Spanwinkel mit Spezialschliff. Für Flachmaterial.

2722 MBS. Mit Auswurfeder, zum Entfernen des Kerns und Schutz der HM-Zähne beim Anbohren. Für Materialstärken bis 10 mm (mehrfaches Absetzen und Entleeren der Späne bei Materialstärken über 6 mm notwendig). Ab Ø 37 mm mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter zum Auffangen der Torsionskräfte. Für mehr Stabilität sollte ab Ø 37 mm der MK-Aufnahmehalter eingesetzt werden. Verbessertes Schneidverhalten, hohe Schneidleistung und Standzeit durch weiterentwickelte Schneidengeometrie. Für Flachmaterial, aber auch zum Einsatz auf Rohrmaterial und gewölbten Flächen.

2728 Tiefschnitt. Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm. Besonders für Rohrmaterial und gewölbte Flächen.

Sägen-Ø mm	PG/Met- risch	format 2715	format 2722	format 2728	Bestell- Nr.	Sägen-Ø mm	PG/Met- risch	format 2715	format 2722	format 2728	Bestell- Nr.
		Flachschnitt €	MBS €	Tiefschnitt €				Flachschnitt €	MBS €	Tiefschnitt €	
16	M16	32,70	–	–	...0160	50	M50	64,20	96,10	116,50	...0500
17	–	32,70	–	–	...0170	51	–	64,20	96,10	–	...0510
18	–	32,70	56,10	–	...0180	52	–	66,20	98,80	–	...0520
19	–	–	56,10	–	...0190	53	–	66,70	101,50	–	...0530
20	M20	33,80	56,10	54,30	...0200	54	PG 42	67,40	101,50	–	...0540
21	–	33,80	56,10	53,10	...0210	55	–	67,40	101,50	131,50	...0550
22	–	33,80	56,10	53,10	...0220	56	–	72,50	107,00	–	...0560
23	–	34,80	56,10	53,10	...0230	57	–	74,00	107,00	–	...0570
24	–	35,30	56,10	53,10	...0240	58	–	74,00	107,00	–	...0580
25	M25	35,30	56,10	53,10	...0250	59	–	74,70	110,00	–	...0590
26	–	37,00	63,50	70,20	...0260	60	PG 48	74,70	124,50	185,50	...0600
27	–	37,00	63,50	–	...0270	61	–	–	128,50	–	...0610
28	–	40,30	63,50	70,20	...0280	62	–	–	128,50	–	...0620
29	–	40,30	65,40	–	...0290	63	M63	–	128,50	–	...0630
30	–	40,30	65,40	70,20	...0300	64	–	–	139,50	–	...0640
31	–	49,00	73,90	–	...0310	65	–	80,80	139,50	–	...0650
32	M32	49,00	73,90	81,00	...0320	66	–	–	139,50	–	...0660
33	–	49,60	73,90	–	...0330	67	–	–	139,50	–	...0670
34	–	49,60	73,90	81,00	...0340	68	–	84,80	139,50	–	...0680
35	–	49,60	78,50	81,00	...0350	69	–	–	147,50	–	...0690
36	–	50,10	78,50	–	...0360	70	–	84,80	147,50	–	...0700
37	PG 29	53,40	80,90	89,70	...0370	71	–	–	163,50	–	...0710
38	–	53,40	80,90	–	...0380	72	–	–	163,50	–	...0720
39	–	53,40	80,90	89,70	...0390	73	–	–	163,50	–	...0730
40	M40	53,40	80,90	89,70	...0400	74	–	–	173,00	–	...0740
41	–	53,30	85,80	–	...0410	75	–	106,00	173,00	–	...0750
42	–	55,40	85,80	103,50	...0420	76	–	–	173,00	–	...0760
43	–	55,70	85,80	–	...0430	77	–	–	173,00	–	...0770
44	–	55,70	85,80	–	...0440	78	–	–	173,00	–	...0780
45	–	55,70	85,80	103,50	...0450	79	–	–	180,50	–	...0790
46	–	59,30	89,30	116,50	...0460	80	–	112,50	180,50	–	...0800
47	PG 36	61,10	91,90	116,50	...0470	81	–	–	182,50	–	...0810
48	–	61,10	91,90	–	...0480	82	–	–	182,50	–	...0820
49	–	61,10	96,10	–	...0490	83	–	–	182,50	–	...0830

(W246)

(W246)

(W246)

(W246)

(W246)

(W246)

Fortsetzung nächste Seite