empf. Drehzahl empf. Drehzahl

Gusseisen

min-1

400

365

Baustahl

min-

580

550

Ausführung: Bimetallkonstruktion für höchste Sicherheit, Verschleißfestigkeit und Präzision. Kein Bruch auch bei erhöhter Belastung. Combi-Verzahnung 4/6 Zähne pro Zoll für einen schwingungsarmen Lauf in Material ab 2 mm. Mit solider Grundplatte für mehr Gewindegänge, dadurch erhöhte Rundlauf- und Seitenschlaggenauigkeit. Die seitlichen Schlitze erleichtern das Entfernen der Kerne. Schnitttiefe 38 mm. Lieferung ohne Aufnahmeschaft und Bohrer.



Anwendung: Für großkalibrige, genaue Bohrungen beispielweise für Rohrdurchführungen im Lüftungsbau, Automobilbau oder in der Anlagentechnik. Einsetzbar auf Bohrmaschinen und leistungsstarken Akkubohrschraubern.

empf. Drehzahl

Aluminium

min-1

900

825

2700 HSS.

Sägen-Ø

mm

14

16

Für den universellen Einsatz und Stähle bis 850 N/mm².

2708 HSS Co5.

> Für den universellen Einsatz, Stähle bis 1000 N/mm² und rostfreie Stähle.



empf. Drehzahl

Holz/PVC

min-1

3000

3000

empf. Dreh-

zahl Messing

min-1

790

730



2708

Bestell-

...0140 ...0160

...0170 ...0190

...0200

...0210

...0220 ...0240

...0250

...0270

Nr.

format)

2708

HSS Co5

€

5,45

5,65

6,15

6,90

6,70

7,05

7,80

7,45

7,80

9,15

format)

2700

HSS

€

4,52

4,78

5,05

5.45

5,60

6,05 6,20

6.45

6,70

7,25

17	500	330	250	750	665	3000
19	460	300	230	690	600	3000
20	440	390	220	660	580	3000
21	425	280	210	630	560	3000
22	390	260	195	585	520	3000
24	370	245	185	555	495	3000
25	350	235	175	525	470	2700
27	325	215	160	480	435	2700
29	300	200	150	450	400	2700
30	285	190	145	425	380	2400
32	275	180	140	410	360	2400
33	260	175	135	390	345	2400
35	250	165	125	375	330	2400
37	240	160	120	360	315	2400
38	230	150	115	345	300	2400
40	220	145	110	330	290	2100
41	210	140	105	315	280	2100
43	205	135	100	305	270	2100
44	195	130	95	295	250	2100
46	190	125	95	285	250	2100
48	180	120	90	270	240	2100
51	170	115	85	255	230	2000
52	165	110	80	245	220	2000
54	160	105	80	240	210	2000
57	150	100	75	225	200	2000
59	140	95	70	220	190	2000
60	140	95	70	220	190	2000
64	135	90	65	205	180	1800
65	130	85	65	200	175	1800

35

30

25

25

empf. Drehzahl

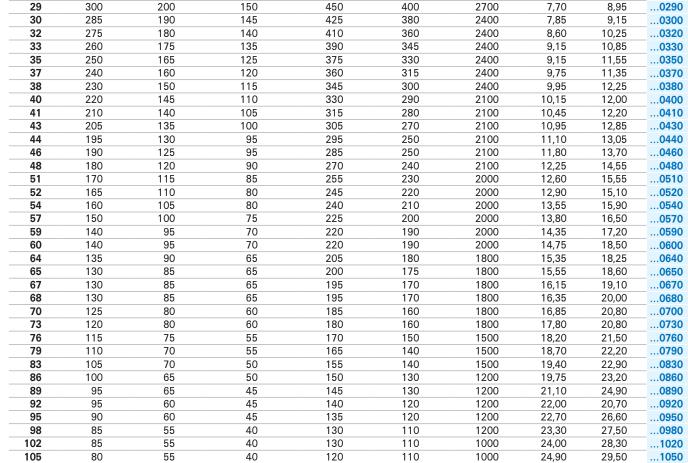
Werkzeug-/Edelstahl

min-1

300

275





105

90

85

75

100

85

80

75

114

127

140

152

75

65

60

55

50

40

35

35

28,00

31,40

34,70

39.10 (W244) 32,70

36,90

40,80

45,50

(W244)

...1140 ...1270

...1400

...1520

900

800

800

800