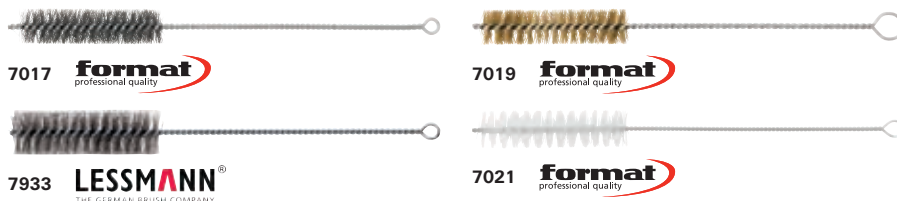


## Düsenbürste

**Ausführung:** Mit 2-facher Drahtseele und Öse. Besatzlänge 100 mm, Gesamtlänge 300 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Reinigen, Entstauben, Entgraten und Entlacken von Düsen, Glasflaschen, Schläuchen, Rohren etc.



	format 7017	LESSMANN 7933	format 7019	format 7021	Bestell- Nr.
Bürsten-Ø mm	Stahl gew. €	Stahl gew. €	Mess. gew. €	Kunst. glatt €	
3	–	18,90	–	–	...0000
4	8,25	13,50	–	2,39	...0005
5	8,35	10,80	–	2,41	...0010
6	8,15	9,45	8,70	2,50	...0015
8	6,25	7,50	8,70	2,59	...0020
10	6,05	6,30	8,15	2,59	...0025
12	6,15	6,30	8,20	2,61	...0030
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

	format 7017	LESSMANN 7933	format 7019	format 7021	Bestell- Nr.
Bürsten-Ø mm	Stahl gew. €	Stahl gew. €	Mess. gew. €	Kunst. glatt €	
15	6,25	6,35	8,40	2,66	...0035
18	6,45	6,45	8,65	2,77	...0040
20	6,55	6,45	8,80	2,79	...0045
25	6,60	6,50	8,90	2,88	...0050
30	–	6,50	–	–	...0055
40	–	8,35	–	–	...0060
50	–	8,50	–	–	...0065
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

## Honbürste

**Ausführung:** Robustes, selbstzentrierendes Honwerkzeug mit Silicium-carbid-Besatz für sanften Schleifprozess. Die Schleifmittelkugeln passen sich durch die flexible Bürstenkonstruktion der Oberfläche an. Gesamtlänge 200 mm.

**Anwendung:** Für die Endbearbeitung von Oberflächen und Bohrungen. Auch zum Kantenbrechen und Bearbeiten von unrunder Bohrungen einsetzbar. Zur Erzeugung gleichmäßig fein geschliffener Oberflächen mit hohem Traganteil für eine eventuelle Ölfilmhaftung. Einfache Handhabung auf Handbohrmaschinen, Honmaschinen und Automaten.



				osborn 7035	osborn 7037	Bestell- Nr.
Bürsten-Ø mm	Werk- zeug-Ø mm	Arbeits- breite mm	Schaft-Ø mm	K 120 €	K 180 €	
8	9	50	3,6	25,40	25,40	...0008
9	10	50	3,6	26,30	26,30	...0009
10	11	60	3,6	26,90	26,90	...0010
11	12	60	3,6	27,10	27,10	...0011
12	13	60	3,6	28,10	28,10	...0012
14	15,5	60	3,6	28,60	28,60	...0014
16	18	60	4,6	30,20	30,20	...0016
18	20	60	4,6	30,50	30,50	...0018
20	22	70	4,6	30,70	30,70	...0020
22	25	70	4,6	32,20	32,20	...0022
24	27	70	5,1	33,70	33,70	...0024
25	28	70	5,1	34,40	34,40	...0025
				(W702)	(W702)	

				osborn 7035	osborn 7037	Bestell- Nr.
Bürsten-Ø mm	Werk- zeug-Ø mm	Arbeits- breite mm	Schaft-Ø mm	K 120 €	K 180 €	
27	30	70	5,1	35,60	35,60	...0027
29	32	70	5,1	36,40	36,40	...0029
32	35	70	5,1	38,60	38,60	...0032
35	38	70	5,7	40,60	40,60	...0035
38	41	70	5,7	42,10	42,10	...0038
41	45	70	5,7	44,20	44,20	...0041
45	48	70	5,7	45,90	45,90	...0045
48	51	70	6,5	48,00	48,00	...0048
51	54	70	6,5	49,50	49,50	...0051
54	57	70	6,5	49,80	49,80	...0054
57	60	70	7,3	50,80	50,80	...0057
60	64	70	7,3	51,30	51,30	...0060
				(W702)	(W702)	

## Entgrat-Rundbürste

**Ausführung:** Dichter, gleichmäßiger Besatz mit hochfestem Spezialdraht für besonders hohe Standzeiten. Aufnahme mit Doppelkeilnut 13 x 7 mm.

**Anwendung:** Zur Aufnahme in gängige Tiscentgratmaschinen sowie Entgratanlagen. Speziell zum Entgraten von Rohren, Profilen, Flacheisen etc.

Bohrungen 52,9 und 54,5 auf Anfrage.



**LESSMANN®**  
THE GERMAN BRUSH COMPANY

	7970	7971
Stahl	●	●
INOX	●	●
Guss	●	●
Aluminium	●	●
NE-Metall	●	●
Holz	●	●

	Arbeitsbreite					LESSMANN® 7970	LESSMANN® 7971	Bestell- Nr.
Bürsten-Ø mm	min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Stahl €	V2A €	
250	60	50	0,35	50,8	3600	169,00 (W872)	303,50 (W872)	...0250