

Blech- und Rundstahlschere

Ausführung: Körper aus hochwertigem Stahl mit gehärteten Einsatzmessern, verstellbare Niederhalter für präzises Schneiden. Der leichte Blechdurchschub vereinfacht das Schneiden und Besäumen von Blechen in unbegrenzten Längen. Als Unfallschutz mit Handhebelsicherung und ergonomischem Griff für eine optimale Handhabung. Sichere Befestigung durch gelochte Füße möglich: Lochabstand 72 mm, Loch-Ø 12 mm.

Anwendung: Zum Schneiden und Besäumen von Blech-, Flach- und Rundstahl, insbesondere für den Einsatz bei Montagearbeiten und in Lehrwerkstätten, Schlossereien und Installationsbetrieben.

format
professional quality



Messer- länge mm	Schneid- leistung Stahl- blech bis mm	Schneid- leistung Flachstahl bis mm	Schneid- leistung Rundstahl bis mm	Gewicht kg	€	Bestell- Nr.
120	4	50 x 4	11	8	160,00	...0120
150	5	50 x 5	11	10	183,00	...0150
180	6	70 x 6	13	18	258,00	...0180
300	5	70 x 5	13	25	550,50	...0300

format
professional quality

7110

Bestell-
Nr.

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

Ersatzteil für Blech- und Rundstahlschere

Bezeichnung	€	Bestell- Nr.
Obermesser 120 mm	52,30	...0006
Untermesser 120 mm	31,90	...0011
Rundmesser 120 mm	11,35	...0016
Drehfeder für 120-mm-Bleischere	11,35	...0021
Handhebel für 120- bis 150-mm-Bleischere	29,60	...0026
Obermesser 150 mm	67,00	...0031
Untermesser 150 mm	38,70	...0036
Rundmesser 150 mm	11,35	...0041
Drehfeder für 150-mm-Bleischere	12,55	...0046
Obermesser 180 mm	81,90	...0051

(W568)

Bezeichnung	€	Bestell- Nr.
Untermesser 180 mm	43,30	...0056
Rundmesser 180 mm	13,60	...0061
Drehfeder für 180-mm-Bleischere	20,40	...0066
Handhebel für 180- bis 300-mm-Bleischere	43,30	...0071
Obermesser 300 mm	118,50	...0076
Untermesser 300 mm	63,70	...0081
Rundmesser 300 mm	38,70	...0086
Drehfeder für 300-mm-Bleischere	17,65	...0091
Flügelschraube	9,30	...0096

(W568)

Handhebelpresse

Ausführung: Spindel gehärtet und geschliffen, mit langer Führung. T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst, Arbeitshöhe verstellbar. Handhebel mit Feder-Rückführung.

Anwendung: Zum wirtschaftlichen Pressen, Nieten, Drücken, Stanzen etc.

7114 0150 Kraftübertragung über Zahnstangen
+ 0250 Konstanter Druck während des Arbeitsvorganges, Hubregulierung durch Anschlagsschraube.

7114 0500 Kraftübertragung über Kniehebel
- 2601 Max. Druckleistung bei gestrecktem Kniehebel.



7114 0150

7114 0500

7114 0800

BS
BERG & SCHMID
PRESSENTECHNIK

Kraftübertragung	Zahnstange	Zahnstange	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel
Modell	HZ 150	HZ 250	HK 500	HK 800	HK 1700	HK 2600
Druckkraft	kN 1,5	2,5	5	8	17	26
Arbeitshöhe	mm 75-170	80-220	60-150	50-200	75-180	70-250
Hub	mm 40	45	40	40	60	60
Ausladung	mm 70	90	73	90	105	110
Spindel-Ø	mm 20	20	20	24	25	30
Spindelbohrung	mm 10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7
Spindelführung	mm 50	90	50	75	110	120
Nutbreite	mm 10	12	10	12	14	14
Ständerhöhe	mm 290	390	290	410	415	475
Tischfläche	mm 115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160	170 x 130	190 x 140
Grundfläche	mm 115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230	260 x 130	310 x 140
Gewicht	kg 11,5	22	11	22	35	46
7114	€ 390,50	528,00	337,00	453,00	980,50 (45)	1475,00 (45)
Bestell-Nr.	...0150	...0250	...0500	...0800	...1701	...2601

(W571)