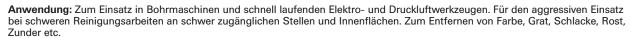
Pinselbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.





Stahldraht

					format	LESSM/NNN°	
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	Gesamtlänge	max. Drehzahl	7045	7993	Bestell-
mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	€	€	Nr.
19	28	0,35	72	20000	_	18,00	0019
20	29	0,35	73	20000	13,80	_	0020
22	28	0,35	72	20000	_	18,65	0022
23	29	0,35	73	20000	14,35	_	0023
29	28	0,35	72	20000	_	23,60	0029
					(W566)	(W872)	



7993 LESSM∧NN°

Aluminium NE-Metall

INOX

Stahl

Rostfreier Stahldraht

7994 Gehäuse kunststoffummantelt zum Schutz des Werkstücks vor Fremdrost.

					format)	LESSM/NN°	
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	Gesamtlänge	max. Drehzahl	7047	7994	Bestell-
mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	€	€	Nr.
19	28	0,35	72	20000	_	26,40	0019
20	29	0,26	73	20000	20,80	_	0020
22	28	0,35	72	20000	_	27,80	0022
23	29	0,26	73	20000	21,60	_	0023
29	28	0,35	72	20000	_	32,40	0029
					(W566)	(W872)	



7994 LESSMANN

Pinselbürste, gezopft, schmal

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Vorwiegend für die Bearbeitung von Innenecken entwickelt. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.











Mikro-Rohrbürste

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drehdraht, aggressive Ausführung. Besatzlänge 25 mm, Gesamtlänge 90 mm. Schaft-Ø 3,8 mm.

Anwendung: Zum Entzundern, Reinigen und Entgraten von Bohrungen, Querverschneidungen und Nuten sowie zum Reinigen von Innengewinden.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

			LESSM/NN°	LESSM/NN°	
			7968	7969	Bestell-
Bürsten-Ø	Drahtstärke	max. Drehzahl	Stahl	V2A	Nr.
mm	mm	min ⁻¹	€	€	
8	0,12	3500	10,20	_	0080
10	0,12	3500	8,35	11,90	0100
13	0,12	3500	6,95	11,15	0130
16	0,12	3000	7,25	11,40	0160
20	0,2	3000	7,60	11,80	0200
25	0,2	3000	7,75	11,80	0250
			(W870)	(W870)	





