

Pinselfürste, gepopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	Gesamtlänge	max. Drehzahl	format	LESSMANN®	Bestell-Nr.
					7045	7993	
mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	€	€	
19	28	0,35	72	20000	–	18,00	...0019
20	29	0,35	73	20000	13,80	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	18,65	...0022
23	29	0,35	73	20000	14,35	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	23,60	...0029
					(W566)	(W872)	



7993 LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

Rostfreier Stahldraht

7994 Gehäuse kunststoffummantelt zum Schutz des Werkstücks vor Fremdrost.

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	Gesamtlänge	max. Drehzahl	format	LESSMANN®	Bestell-Nr.
					7047	7994	
mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	€	€	
19	28	0,35	72	20000	–	26,40	...0019
20	29	0,26	73	20000	20,80	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	27,80	...0022
23	29	0,26	73	20000	21,60	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	32,40	...0029
					(W566)	(W872)	



7994 LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

Pinselfürste, gepopft, schmal

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Vorwiegend für die Bearbeitung von Innenecken entwickelt. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	format	format	Bestell-Nr.
				7136	7137	
mm	mm	mm	min ⁻¹	Stahl	V2A	
				€	€	
10	26	0,25	15000	9,35	10,85	...0005
10	25	0,35	15000	9,30	10,50	...0010
10	25	0,5	15000	9,05	10,35	...0015
				(W566)	(W566)	



format
professional quality



Mikro-Rohrfürste

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drahtdraht, aggressive Ausführung. Besatzlänge 25 mm, Gesamtlänge 90 mm. Schaft-Ø 3,8 mm.

Anwendung: Zum Entzundern, Reinigen und Entgraten von Bohrungen, Querverschneidungen und Nuten sowie zum Reinigen von Innengewinden.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

Bürsten-Ø	Drahtstärke	max. Drehzahl	LESSMANN®	LESSMANN®	Bestell-Nr.
			7968	7969	
mm	mm	min ⁻¹	Stahl	V2A	
			€	€	
8	0,12	3500	10,20	–	...0080
10	0,12	3500	8,35	11,90	...0100
13	0,12	3500	6,95	11,15	...0130
16	0,12	3000	7,25	11,40	...0160
20	0,2	3000	7,60	11,80	...0200
25	0,2	3000	7,75	11,80	...0250
			(W870)	(W870)	

LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl	●	7968	7969
INOX	●		
Guss	●		
Aluminium	●		
NE-Metall	●		
Holz	●		

