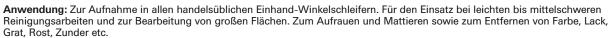
## Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.





#### **Stahldraht**

						format policy	LESSM/NN°	
	Besatz	länge	Drahts	stärke		7032	7986	Bestell-
Bürsten-Ø	mr	n	m	m	max. Drehzahl			Nr.
mm	7032	7986	7032	7986	min <sup>-1</sup>	€	€	
60	21	_	0,3	_	12500	5,30	_	0060
65	-	20	_	0,35	12000	_	9,25	0065
80	30	25	0,3	0,35	8500	13,85	17,05	0080
100	_	30	_	0,35	9000	_	22,30	0100
						(W566)	(W872)	





7032 format



Guss

# Stahldraht, verseilt

Verdrillte Stahldraht-Filamente für verringerten Drahtbruch und materialschonenden Abtrag. **Bis zu 8-mal längere Standzeit** gegenüber herkömmlichen Topfbürsten mit gewelltem Draht. Speziell für den feinen, satinierten Oberflächenschliff.

Drahtstärke

mm

0,3

0,3



Besseres Schliffbild (links) als durch herkömmliche Topfbürsten (rechts).

format)

7029

€

13,00

23.40

(W566)

Bestell-

...0060

...0080

Nr.

max. Drehzahl

min-1

12500

8500





	Holz
THE STREET STREET	
The second of	



### **Rostfreier Stahldraht**

Besatzlänge

mm

20

25

Bürsten-Ø

mm

60

80

				format)	LESSM/NN°	LESSMANN°	
	Besatz-			7034	7987	7985	Bestell-
Bürsten-Ø	länge	Drahtstärke	max. Drehzahl	V2A	V2A	V4A	Nr.
mm	mm	mm	min <sup>-1</sup>	€	€	€	
60	21	0,3	12500	11,00	_	_	0060
65	20	0,3	12000	_	15,40	28,90	0065
80	25	0,3	8500	21,00	_	_	0080
				(W566)	(W872)	(W875)	







7987 + 7985 **LESSMANN** 

### Messingdraht

Speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt.

				osborn	
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	8805	Bestell-
mm	mm	mm	min <sup>-1</sup>	€	Nr.
60	21	0,3	12500	19,15	0060
				(W702)	



