Fortsetzung



		format pol(ssion) quality	GRATTEC	
		1498	6719	Bestell-
Modell	Ausführung	€	€	Nr.
D 66	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D66 3,2 x 50 mm für Innenseite an Querbohrungen.	_	9,45	0440
	Passt in den Halter EL 0500			
D 77	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D77 3,2 x	_	8,20	0450
	75 mm. Passt in den Halter EL 0500			
D 75	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D75 3,2 x		10,30	0460
	75 mm. Passt in den Halter EL 0500		. 5,55	
BC 1650	patentierter HSS-Kurbelsenker mit Ø		26,40	0500
DC 1030	16,5 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	_	20,40	0300
BC 3200	Kurbelsenker HSS BC 3200 für Bohrungen		16,70	0502
DC 3200	bis 3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	_	10,70	0502
DO 0000			00.10	0504
BC 6300	Kurbelsenker HSS BC 6300 für Bohrungen bis 6,3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	_	20,10	0504
BC 8300	Kurbelsenker HSS BC 8300 für Bohrungen bis 8,3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	-	20,40	0506
BC 1040	Kurbelsenker HSS BC 1040 für Bohrungen	-	21,90	0508
	bis 10,4 mm (Schaft Ø 3,2 mm)			
EX 2000	patentierter HSS-Kurbelsenker für	-	16,45	0510
	Außendurchmesser 4–18 mm (Schaft Ø 3,2 mm)			
C 12	HSS-90°-Senker, Ø 12 mm	-	19,70	0520
C 20	HSS-90°-Senker, Ø 20 mm	24,80	26,80	0530
C 30	HSS-90°-Senker, Ø 30 mm		38,10	0540
E 315	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen		3,14	0545
	von Innen- und Außengrat		•	
EX 3401	HSS-Kurbelsenker für Innen-		36,80	0550
	Außendurchmesser 8–34 mm		00,00	
N 80	Schneidscheiben für den Doppel-Entgrater. Die	5,05	5,25	0600
14 00	Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten	5,05	5,25	0000
NI OO	wie N 80, jedoch auf HRC 68	8.40	8.75	0610
N 80 M 42	gehärtet. Für rostfreien Stahl	0,40	0,70	0610
			45.05	0700
BR 1000	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 1000	_	15,35	0700
BR 2000	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2000	-	18,05	0710
BR 2200	HSS-Klinge mit Schraube für	-	25,40	0720
	Rückwärts-Entgrater RC 2200			
BR 2300	HM-Klinge mit Schraube für	-	36,80	0750
	Rückwärts-Entgrater RC 2300			
CR 2200	Keramikklinge – gerade Ausführung für	-	24,60	0810
	Keramicut II. Ballige Klinge zum Entgraten			
CD 2E00	und Säubern von Flächen. Härte: 1250HV		27.00	0920
CR 2500	Keramikklinge – sichelförmig für Keramicut II, Sichelklinge zum Entgraten von Kanten, engen	_	27,80	0820
	Stellen und Bohrungen. Die spezielle Klingenform			
	ermöglicht eine sehr gute Führung. Härte: 1250HV			
CR 6000	Keramikklinge, für weiche Kunststoffe. Schneidwinkel	-	17,00 🛚	0315
	65°. Härte 1250HV. Passt in den Halter EL-5000			
CR 6100	Keramikklinge, für harte Kunststoffe. Schneidwinkel	-	17,00 🛚	0320
	75°. Härte 1250HV. Passt in den Halter EL-5000			

(W193)

(W554)

