

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5512 0005 Kopf brüniert. Vierkantpressung.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5547 0005,  5/88 und unter Bestell-Nr. 5549 0005,  5/88.

5496 0005 Kopf verchromt. Vierkantpressung.

5512 0015 Kopf brüniert. Sechskantpressung.

5496 0015 Kopf verchromt. Sechskantpressung.

Leiterquerschnitt mm ²	Länge mm			Bestell- Nr.
		5512 €	5496 €	
0,08–10 + 16	180	156,00	162,00	...0005
0,08–16	180	164,00	170,00	...0015
		(W525)	(W525)	



Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von vorne. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen (**Vierkantpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5524 0005 Aderendhülsen bis 2,5 mm² können parallel von der Seite zugeführt werden.

5524 0010 Auch geeignet für Zwillingssaderendhülsen 2 x 10 mm².

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5549 0010,  5/89 und unter Bestell-Nr. 5549 0025,  5/89.

Leiterquerschnitt mm ²	Länge mm		Bestell- Nr.
		5524 €	
0,08–10	190	158,50	...0005
0,08–10 + 16	190	168,50	...0010
		(W525)	

