

VDE-Crimpzange für Aderendhülsen, Halbrundprofil

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit 9 besonders tiefen Quetschmulden und konischen Seitenflächen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V** nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen (**Halbrundpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.



≥ 1000 V



Leiterquerschnitt mm ²	Länge mm	5513 € (W525)	Bestell- Nr. ...0005
0,25–16	180	40,30	

Crimpzange für Aderendhülsen, mit Fronteinführung

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen. Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in engen und tiefen Schaltschränken.



Leiterquerschnitt mm ²	Länge mm	5504 € (W525)	Bestell- Nr. ...0005
0,5–6	180	48,40	

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen (**Trapezpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.



5518 0005

Leiterquerschnitt mm ²	Crimpzonen	Länge mm	5518 € (W512)	Bestell- Nr. ...0005
0,5–6	5	205	93,90	
6–16	3	205	93,90	...0010



5518 0010

Crimpzange PZ 2.5

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen (**Trapezpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen. Durch gezielte Fokussierung auf kleine Querschnitte konnten Größe, Gewicht, Öffnungsweite und Betätigungskraft des Werkzeugs deutlich reduziert werden – ohne Kompromisse bei der Crimpqualität einzugehen.



Leiterquerschnitt mm ²	Crimpzonen	Länge mm	5506 € (W521)	Bestell- Nr. ...0001
0,14–2,5	1	160	203,50	