

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5290 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5299 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format professional quality		Bestell- Nr.
	5290	5299		5290	5299	
110	–	2	1,2	–	17,50	...0110
125	2,3	2,3	1,5	10,50	17,50	...0125
140	2,5	2,5	1,8	11,70	17,50	...0140
160	2,8	3	2	12,55	17,80	...0160
180	3	3	2,5	14,70	19,40	...0180
				(W512)	(W525)	



5290 **format**
professional quality



5299 **KNIPLEX**

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5292 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5300 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format professional quality		Bestell- Nr.
	5292	5300		5292	5300	
125	2,3	2,3	1,5	13,70	21,60	...0125
140	2,5	2,5	1,8	15,30	21,90	...0140
160	2,8	3	2	16,95	22,60	...0160
180	3	3	2,5	18,45	24,10	...0180
				(W512)	(W525)	



5292 **format**
professional quality



5300 **KNIPLEX**

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5293 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5302 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format professional quality		Bestell- Nr.
	5293	5302		5293	5302	
125	2,3	2,3	1,5	15,30	25,50	...0125
140	2,5	2,5	1,8	17,40	25,60	...0140
160	2,8	3	2	18,20	26,90	...0160
180	3	3	2,5	20,60	29,20	...0180
				(W512)	(W525)	



5293 **format**
professional quality



5302 **KNIPLEX**

VDE-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). **Isoliert bis 1000 V**, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

5296 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5305 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5306 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format professional quality		Bestell- Nr.
	5296	5305/5306		5296	5305	
125	2,3	2	1,5	18,30	27,90	...0125
140	2,5	2,5	1,8	18,30	28,10	...0140
160	2,8	3	2	22,10	30,40	...0160
180	3	3	2,5	24,80	32,50	...0180
				(W512)	(W525)	(W525)



≥ 1000 V



5296 **format**
professional quality



5305 **KNIPLEX**



5306 **KNIPLEX**