Kneifzange

Ausführung: DIN ISO 9243, aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (60 HRC), Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Zum Herausziehen von Nägeln und Krampen.



	format professional quality	KNIPEX	
Länge	5130	5133	Bestell-
mm	€	€	Nr.
160	_	13,95	0160
180	9,65	14,45	0180
200	11,40	_	0200
210	-	15,40	0210
225	13,10	17,65	0225
250	16,00	21,00	0250
	(W512)	(W525)	



Monierzange (Rabitz- oder Flechtzange)

Ausführung: DIN ISO 9242, aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HRC), Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.



	format	KNIPEX	
Länge	5136	5139	Bestell-
mm	€	€	Nr.
220	11,85	14,00	0220
250	12,90	15,30	0250
280	14,40	16,80	0280
300	17,50	20,00	0300
	(W512)	(W525)	





Kraft-Monierzange

Ausführung: DIN ISO 9242. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HCR). Schlanke Form zum Binden von tief liegenden Eisen. Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahts. 25 % Kraftersparnis durch optimale Übersetzung gegenüber einer normalen Monierzange gleicher Länge





Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

- 5140 Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert.
- Kopf und Zange glanzverzinkt. 5143



	KNIPEX	KNIPEX	
Länge	5140	5143	Bestell-
mm	€	€	Nr.
250	_	23,50	0250
300	25,30	27,80	0300
	(W525)	(W525)	



Abreißzange

Ausführung: DIN ISO 5743, aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf poliert, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (59 HRC), Zange schwarz

Anwendung: Für Demontagearbeiten im Karosseriebau.

	KNIPEX	
Länge	5137	Bestell-
mm	€	Nr.
300	49,70	0300
	(W525)	



