

Innenmessgerät SU

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit $\leq 0,5 \mu\text{m}$. Federnder Zentrierteller ermöglicht ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Lieferung mit Halter, festen Messbolzen, Messscheiben und Werks-Kalibrierschein.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern im Messraum, für die Fertigung an der Maschine oder Wareneingangs- oder Endkontrolle.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.



Messbereich mm	Messspanne mm	Messtiefe mm	Bolzen	 4145 €	Bestell- Nr.
12– 20	0,9	114	Hartmetall	468,50	...1020
18– 35	1,3	116	Stahl	405,00	...2035
35– 60	1,3	179	Stahl	395,50	...2060
50–100	1,4	179	Stahl	443,00	...2100
100–160	1,6	235	Stahl	618,50	...2160
160–290	1,6	235	Stahl	886,50 $\diamond$	...2290
					(W419)

Innenmessgerät Vario SV

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit $\leq 0,5 \mu\text{m}$ (ab 160–430 $\leq 1,5 \mu\text{m}$). Federnde Zentrierteller ermöglichen ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Universell einsetzbares Baukastensystem. Lieferung mit Halter, festen Messbolzen und Messscheiben.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern bei häufig wechselnden Messaufgaben.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.



Messbereich mm	Messspanne mm	Messtiefe mm	Bolzen	 4309 €	Bestell- Nr.
6– 18	0,5/0,75	100/102	Hartmetall	1058,00	...0012
18–160	1,3/1,4	145/147	Stahl	788,50	...0160
160–430	1,6	180	Stahl	1270,00 $\diamond$	...0430
					(W419)