

Allgemeiner Hinweis: VDI-Werkzeughalter für CNC-Drehmaschinen bestehen aus Vergütungsstahl mit einer Festigkeit von ca. 900 N/mm², einer Härte von 56 ± 2 HRC und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Zudem verfügen alle VDI-Werkzeughalter über einen Zylinderschaft h6 mit innerer Kühlmittelzufuhr und verstellbaren Kugelschlitzdüsen.

Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen mit Kühlmittelübergabebohrung.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

VDI-Vierkant, Rohling A1

Ausführung: Fertig gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung vorhanden, ungehärteter Korpus. Ohne Aufnahme.

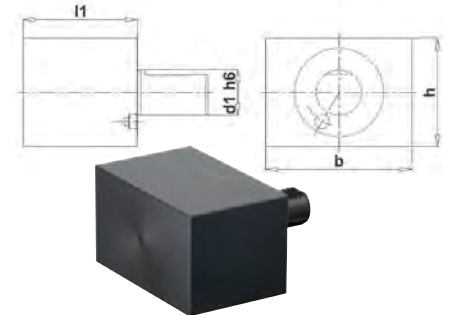
Anwendung: Zur Erstellung von Sonderausführungen.

VDI	l1 mm	b mm	h mm	fortis 3269	
				A1 €	Bestell-Nr.
30	85	130	76	116,50	...0001
40	100	151	96	216,00	...0004
50	125	160	120	269,50	...0007

(W060)

DIN
69880

fortis



VDI-Zylinder, Rohling A2

Ausführung: Fertig gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung vorhanden, ungehärteter Korpus. Ohne Aufnahme.

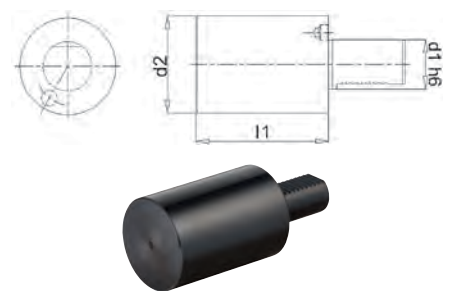
Anwendung: Zur Erstellung von Sonderausführungen.

VDI	d2 mm	l1 mm	fortis 3272	
			A2 €	Bestell-Nr.
30	68	100	57,70	...0001
30	68	240	86,90	...0004
40	83	120	72,90	...0007
40	83	320	145,50	...0010
50	98	135	128,00	...0013
50	98	400	233,50	...0016

(W060)

DIN
69880

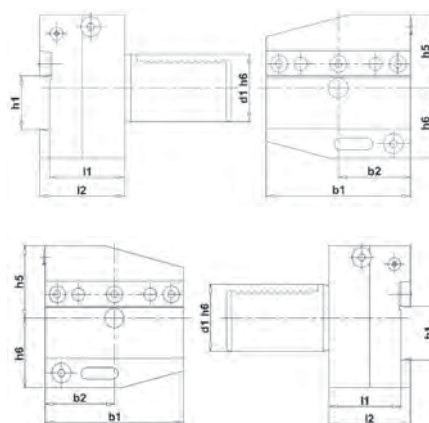
fortis



VDI-Abstechhalter AR und AL

Ausführung: Mit Klemmleiste.

Anwendung: Zur Aufnahme von Abstechschwertern.



DIN
69880

fortis



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3273		Bestell-Nr.
								AR €	AL €	
30	26	70	35	32	39	44	50	421,50	421,50	...0001
40	26	85	42,5	43	41,5	44	50	442,50	442,50	...0004
40	32	85	42,5	43	41,5	44	50	442,50	442,50	...0007
50	32	100	50	43	45	44	50	489,50	489,50	...0010

(W060)

(W060)