Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

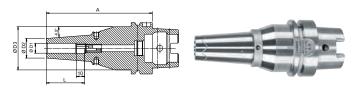
Kegeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 -2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.







						HEREK	
$\emptyset D_1$		$ØD_2$	$ ot\!\!/ D_3 $	L	Α	3428	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6*	63	22	-	38	70	247,50 ◊	0001
6	63	21	53	36	130	396,50 ◊	0004
6	63	21	53	36	160	418,00 ◊	0007
8*	63	22	_	38	70	247,50 ◊	0010
8	63	21	53	36	130	396,50 ◊	0013
8	63	21	53	36	160	418,00 ◊	0016
10*	63	26,5	_	43	70	247,50 ◊	0019
10	63	24	53	42	130	396,50 ◊	0022
10	63	24	53	42	160	418,00 ◊	0025
12*	63	26,5	-	46	70	247,50 ◊	0028
12	63	24	53	47	130	396,50 ◊	0031
12	63	24	53	47	160	418,00 ◊	0034
14*	63	29,5	_	48	75	247,50 ◊	0037
14	63	27	53	47	130	396,50 ◊	0040
14	63	27	53	47	160	418,00 ◊	0043
* ohne Längeneinstellschraube. (W394)							

$\emptyset D_1$		$ØD_2$	$\not O$ D_3	L	Α	3428	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
16*	63	29,5	_	49	75	247,50 ◊	0046
16	63	27	53	50	130	396,50 ◊	0049
16	63	27	53	50	160	418,00 ◊	0052
18*	63	35,5	_	49	75	247,50 ◊	0055
18	63	33	53	50	130	396,50 ◊	0058
18	63	33	53	50	160	418,00 ◊	0061
20*	63	35,5	_	49	75	247,50 ◊	0064
20	63	33	53	52	130	396,50 ◊	0067
20	63	33	53	52	160	418,00 ◊	0070
25*	63	45	51	57	85	247,50 ◊	0073
25	63	44	53	58	130	396,50 ◊	0076
25	63	44	53	58	160	418,00 ◊	0079
32*	63	45	51	59	85	247,50 ◊	0082
32	63	44	53	58	130	396,50 ◊	0085
32	63	44	53	58	160	418,00 ◊	0088
						(W394)	

Mini-Schrumpffutter

* ohne Längeneinstellschraube.

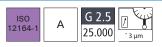
Ausführung: Feingewuchtet. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN. Extrem schlanke Bauform für die Feinbearbeitung, keine Störkanten, dadurch sind auch schwer zugängliche Stellen erreichbar. Optimale Steifigkeit, mit 3° Schräge, passend für Formschrägen.

Gehärtet: 54 -2 HRC

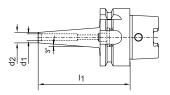
Anwendung: Für alle HM-Werkzeuge mit Schafttoleranz h6.

Hinweis: Lieferung ohne Kühlmittelrohr.

Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen.









				HABBER	
$\emptyset d_1$		$ ot\!\!/ d_2$	I_1	3552	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	€	Nr.
6	63	9	80	236,50	0608
6	63	9	120	253,50	0612
8	63	11	80	236,50	0808
8	63	11	120	253,50	0812
				(W394)	

				HUMER.	
$ ot\!\!/ d_1$		$ ot\!\!/ d_2$	I_1	3552	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	€	Nr.
10	63	13	80	236,50	1008
10	63	13	120	253,50 ◊	1012
12	63	15	80	236,50	1208
12	63	15	120	253,50 ◊	1212
				(\M/394)	