

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 1088. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm**. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

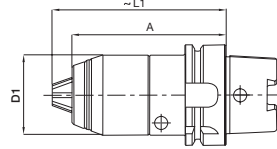
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Max. zul. Drehzahl: 7000 min⁻¹

Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.



format
professional quality

Spannbereich mm	HSK	A mm	L1 mm	D1 mm	3488 €	Bestell- Nr.
1-16	63	98	110	50	368,50	...0101

(W324)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

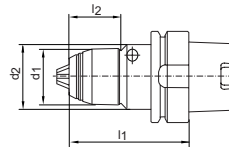
Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich. Auch als ULTRA-Ausführung lieferbar (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm).



ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

Spannbereich mm	HSK	l1 mm	l2 mm	d1 mm	d2 mm	3489 €	Bestell- Nr.
0,5-10	63	85	38	38	45	441,00	...0001
1-16	63	98	-	50	-	402,00	...0007

(W318)

Spannbereich mm	HSK	l1 mm	l2 mm	d1 mm	d2 mm	3489 €	Bestell- Nr.
1-16	100	104	-	50	-	514,00 ♂	...0009

(W318)

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

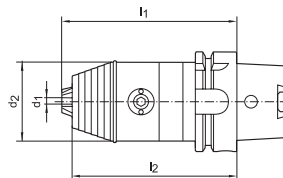
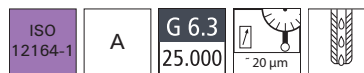
Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Modulare Bauweise. Mit der Spannung (über Sechskantschlüssel) lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen bei Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: CNC-Präzisions-Bohrfutter inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3-6 mm.



WTE
MAPAL GROUP

Spannbereich mm	HSK	d2 mm	l2 mm	l1 mm	3523 €	3524 IK €	Bestell- Nr.
0,3- 8	63	36	96	99	449,00 ♂	487,50 ♂	...0002
0,5-13	63	50	109	115	360,00	397,50	...0001
2,5-16	63	57	109	115	371,50	408,00	...0007

(W325) (W325)

Spannbereich mm	HSK	d2 mm	l2 mm	l1 mm	3523 €	3524 IK €	Bestell- Nr.
0,5-13	100	50	111	117	438,00 ♂	479,00 ♂	...0004
2,5-16	100	57	111	122	474,00 ♂	510,50 ♂	...0010

(W325) (W325)