

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

Fortsetzung

Spannbereich				A	D	E	G	H	FAHRION® 3569	Bestell-Nr.
mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	mm	mm	mm	mm	mm	€	
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	46	–	–	137,50	...0032
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	71	41-57	26-39	137,50	...0132
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	130	50	101	42-69	18-41	179,50 ◊	...0232
2-20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	129	52-70	26-60	205,00 ◊	...0332

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

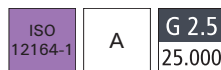
(W315)

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

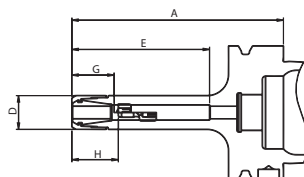
Ausführung: Schlanke Ausführung mit Hohlchaftkegel für HPCM-Minimuttern. Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von $\leq 0,003$ mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.



FAHRION®
FAIR BEYOND PRECISION
CENTRO P®



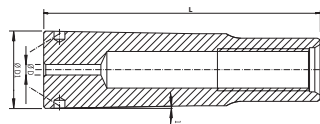
Spannbereich				A	D	E	G	H	FAHRION® 3587	Bestell-Nr.
mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	mm	mm	mm	mm	mm	€	
1- 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	70	16	48	15-32	7 -22	149,00	...0011
1- 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	100	16	78	18-36	12-26	149,00	...0111
1- 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	130	16	108	15-32	7 -22	192,50 ◊	...0211
1- 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	160	16	138	18-36	12-26	216,00 ◊	...0311
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	70	22	46	27-34	14-20	149,00	...0016
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	100	22	71	27-44	14-30	149,00	...0116
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	130	22	87	27-52	14-38	192,50 ◊	...0216
1-10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	160	22	97	27-52	14-38	216,00 ◊	...0316

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(W315)

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.



Ø D	Ø D1	L	3295	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
2	01	14,7	52,5	153,00
3	01	14,7	52,5	153,00
4	01	14,7	52,5	153,00
5	01	14,7	52,5	96,80
6	01	14,7	52,5	96,80
8	01	14,7	52,5	96,80

(W394)

Ø D	Ø D1	L	3295	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
10	02	17,87	64,2	96,80
12	02	17,87	64,2	96,80
14	02	17,87	64,2	96,80
16	03	26,147	69,7	96,80
18	03	26,147	69,7	96,80
20	03	26,147	69,7	96,80

(W394)