

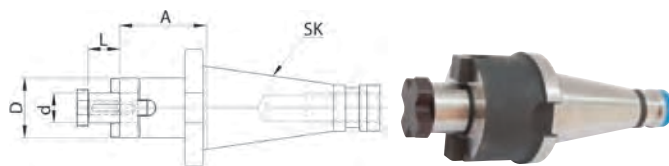
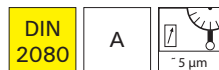
Quernut-Aufsteckfräserdorn

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut.

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.



d mm	A mm	L mm	D mm	fortis 3097 SK 40 €	Bestell- Nr.
22	30	19	48	56,60	...4022
27	30	21	58	58,60	...4027
32	30	24	78	62,50	...4032
40	30	27	88	74,20	...4040

d = 40 mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079 für große Planfräser.

(W050)

d mm	A mm	L mm	D mm	fortis 3097 SK 50 €	Bestell- Nr.
22	35	19	48	73,70	...5022
27	35	21	58	73,70	...5027
32	40	24	78	77,50	...5032
40	33	27	88	87,00	...5040

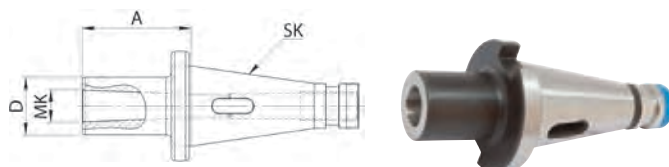
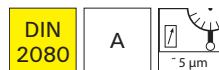
(W050)

Zwischenhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen**.



MK innen	A mm	D mm	fortis 3098 SK 40 €	Bestell- Nr.
1	50	25	42,90	...4001
2	50	32	42,90	...4002
3	65	40	42,90	...4003
4	95	48	46,80	...4004

(W050)

MK innen	A mm	D mm	fortis 3098 SK 50 €	Bestell- Nr.
1	45	25	60,50	...5001
2	60	32	60,50	...5002
3	65	40	60,50	...5003
4	70	48	60,50	...5004
5	105	53	64,30	...5005

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

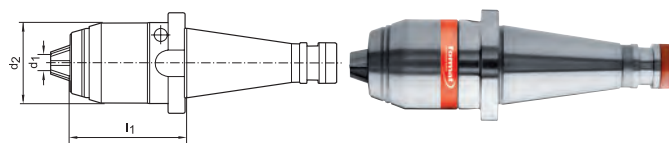
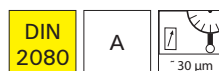
Ausführung: Kurze Bauform, starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkraften bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm**. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min⁻¹

Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.



Spannbereich d ₁ mm	SK	l ₁ mm	d ₂ mm	format 3522 €	Bestell- Nr.
1-16	40	73	50	291,00	...0101

(W324)