HAIMER

## Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 –2 HRC

**Anwendung:** Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

				HUMER	HOUNTS.	
				3445	3446	Bestell-
						Nr.
$\emptyset d_1$	$\emptyset d_2$	Ø d₃	$I_1$	SK 40	SK 50	
mm	mm	mm	mm	€	€	
3	10	_	80	202,00 *	_	0308
4	10	-	80	202,00 *	_	0408
5	10	_	80	202,00 *	_	0508
6	21	27	80	159,00	245,50	0608
6	21	27	130	236,50 ◊	318,00 ◊	0613
6	21	27	160	_	329,00 ◊	0616
6	21	27	200	_	373,00 ◊	0620
8	21	27	80	159,00	245,50	0808
8	21	27	130	236,50 ◊	318,00 ◊	0813
8	21	27	160	_	329,00 ◊	0816
8	21	27	200	_	373,00 ◊	0820
10	24	32	80	159,00	245,50	1008
10	24	32	130	236,50 ◊	318,00 ◊	1013
10	24	32	160	_	329,00 ◊	1016
10	24	32	200	_	373,00 ◊	1020
12	24	32	80	159,00	245,50	1208
12	24	32	130	236,50 ◊	318,00 ◊	1213
12	24	32	160	_	329,00 ◊	1216
12	24	32	200	_	373,00 ◊	1220
14	27	34	80	159,00	245,50	1408
14	27	34	130	236,50 ◊	318,00 ◊	1413
14	27	34	160	_	329,00 ◊	1416
* Ohne Finet	ellechrauhe	ohne Gewind	اما	(W394)	(W394)	

				3445	3446	Bestell-
						Nr.
$\emptyset d_1$	$ ot\!\!/ d_2$	Ø d₃	$I_1$	SK 40	SK 50	
mm	mm	mm	mm	€	€	
14	27	34	200	-	373,00 ◊	1420
16	27	34	80	159,00	266,00	1608
16	27	34	130	236,50 ◊	318,00 ◊	1613
16	27	34	160	-	339,50 ◊	1616
16	27	34	200	_	373,00 ◊	1620
18	33	42	80	159,00	266,00	1808
18	33	42	130	236,50 ◊	318,00 ◊	1813
18	33	42	160	-	339,50 ◊	1816
18	33	42	200	_	373,00 ◊	1820
20	33	42	80	159,00	266,00	2008
20	33	42	130	236,50 ◊	318,00 ◊	2013
20	33	42	160	-	339,50 ◊	2016
20	33	42	200	_	373,00 ◊	2020
25	44	53	100	169,00	266,00	2510
25	44	53	130	236,50 ◊	318,00 ◊	2513
25	44	53	160	_	350,50 ◊	2516
25	44	53	200	-	373,00 ◊	2520
32	44	53	100	177,50	270,00	3210
32	44	53	130	-	331,00 ◊	3213
32	44	53	160	_	350,50 ◊	3216
32	44	53	200	_	373,00 ◊	3220
				(W394)	(W394)	

AD/AF

25.000

## **Schrumpffutter Power Shrink Chuck**

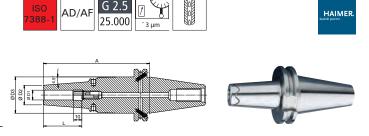
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 –2 HRC

**Anwendung:** Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

					HAMER	
					3426	Bestell-
$\emptyset D_1$	$ØD_2$	$\emptyset$ D <sub>3</sub>	L	Α	Sk 40	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	INI.
6	22	_	36	65	229,50 ◊	0001
6	21	50	36	130	386,00 ◊	0025
6	21	50	36	160	399,50◊	0049
8	22	_	36	65	229,50 ◊	0004
8	21	50	36	130	386,00 ◊	0028
8	21	50	36	160	399,50 ◊	0052
10	26,5	_	42	65	229,50 ◊	0007
10	24	50	42	130	386,00 ◊	0031
10	24	50	42	160	399,50 ◊	0055
12	26,5	-	47	65	229,50 ◊	0010
12	24	50	47	130	386,00 ◊	0034
12	24	50	47	160	399,50 ◊	0058
					(W394)	



					MANAGE	
					3426	Bestell-
$\emptyset$ D <sub>1</sub>	$ØD_2$	$\emptyset D_3$	L	Α	Sk 40	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	29,5	_	50	65	229,50 ◊	0013
16	27	50	50	130	386,00 ◊	0037
16	27	50	50	160	399,50 ◊	0061
20	35,5	_	52	65	229,50 ◊	0016
20	33	50	52	130	386,00 ◊	0040
20	33	50	52	160	399,50 ◊	0064
25	45,5	-	58	75	229,50 ◊	0019
25	44	53	58	130	386,00 ◊	0043
25	44	53	58	160	399,50 ◊	0067
32	45,5	_	58	80	229,50 ◊	0022
32	44	53	58	130	386,00 ◊	0046
32	44	53	58	160	399,50 ◊	0070
					(W394)	

Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.