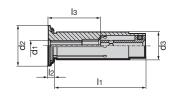
**Ausführung:** Spann- $\varnothing$  für Werkzeugschafttoleranz h6, Stirnseite geschlossen, dadurch kühlmitteldicht bis 80 bar, Rundlaufgenauigkeit  $\leq 2~\mu m$  mit verstellbarem Anschlag.

**Anwendung:** Zur Spannung kleinerer Schaft-Ø im Hydraulik - Dehnspannfutter, bei Verwendung von Reduzierbuchsen kann das zulässig übertragbare Drehmoment um ca. 25 % gesteigert werden gegenüber der Direktspannung.

					41.	
$d_3$	$d_1$	$I_1$	$I_2$	$I_3$	3459	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12	3	45	2	25,5	129,00 ◊	0001
12	4	45	2	25,5	129,00 ◊	0003
12	5	45	2	25,5	129,00 ◊	0005
12	6	45	2	33,5	129,00 ◊	0007
12	8	45	2	33,5	129,00 ◊	0009
20	3	50,5	2	28,5	119,50◊	0011
20	4	50,5	2	28,5	119,50◊	0013
20	5	50,5	2	28,5	119,50◊	0015
20	6	50,5	2	37,5	95,30 ◊	0017
20	8	50,5	2	37,5	95,30 ◊	0019
20	10	50,5	2	42,5	95,30 ◊	0021
20	12	50,5	2	47,5	95,30 ◊	0023
					(W322)	

гентиятие





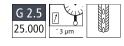


					CUHRING	
d <sub>3</sub>	$d_1$	$I_1$	$I_2$	$I_3$	3459	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
20	14	50,5	2	47,5	95,30 ◊	0025
20	16	50,5	2	47,5	95,30 ◊	0027
32	6	60,5	2	35,5	119,50 ◊	0029
32	8	60,5	2	35,5	119,50 ◊	0031
32	10	60,5	2	40,5	119,50 ◊	0033
32	12	60,5	2	42,5	119,50 ◊	0035
32	14	60,5	2	42,5	119,50 ◊	0037
32	16	60,5	2	50,5	119,50 ◊	0039
32	18	60,5	2	50,5	119,50 ◊	0041
32	20	60,5	2	50,5	119,50 ◊	0043
32	25	60,5	2	58,5	119,50 ◊	0045
					(W322)	

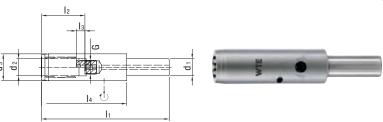
## Hydrodehnverlängerung

**Ausführung:** Zentrale Kühlmittelzuführung. Schlanke Störkontur. Flexibler Spannbereich durch den Einsatz von Reduzierhülsen.

**Anwendung:** Zur Verlängerung und Adaption in Hydrodehnund Spannzangenfutter.







									WTE	
$\mathbf{d}_1$	$d_2$	d <sub>3</sub>	$I_1$	$I_2$	$I_3$	$I_4$		SW	3443	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G	mm	€	Nr.
20	12	25	150	46	10	100	M10 x 1	5	395,50	0666
20	20	31,5	150	51	10	100	M16 x 1	5	395,50	0667
32	20	31,5	150	51	10	90	M16 x 1	5	424,50 ◊	0668
32	20	31,5	200	51	10	90	M16 x 1	5	448,00 ◊	0669
									(W326)	

## Schrumpffutter

Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl.

Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

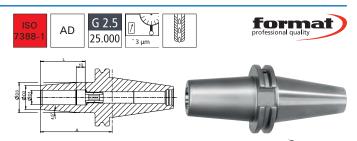
Kegelwinkeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpf-

geräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

				format potential quilty		
					3436	Bestell-
Ø D1	Ø D2	Ø D3	L	Α	SK 40	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	21	27	36	80	108,00	0600
8	21	27	36	80	108,00	0800
10	24	32	42	80	108,00	1000
12	24	32	47	80	108,00	1200
16	27	34	50	80	108,00	1600
20	33	42	52	80	108,00	2000
25	44	53	58	100	120,50	2500
					(W373)	



					format	
					3089	Bestell-
Ø D1	Ø D2	Ø D3	L	Α	SK 50	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	21	27	36	80	173,50	0600
8	21	27	36	80	173,50	0800
10	24	32	42	80	173,50	1000
12	24	32	47	80	173,50	1200
16	27	34	50	80	187,00	1600
20	33	42	52	80	187,00	2000
25	44	53	58	100	187,00	2500
					(W373)	