Verlängerungsmutter

Ausführung: Höhe 3 d. Beide Enden sind flach. Nicht durchschraubbar, die Einschraublänge sollte mind. 1 x d betragen. Für die optimale Festigkeit empfehlen wir jedoch die halbe Mutterhöhe (1,5 x d).

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Als Verbindung für zwei Stiftschrauben oder zur Verbindung von Stiftschrauben mit T-Nutschrauben.

				format	₳⋒₽€	
	SW	Maß E	Höhe M	3908	3992	Bestell-
Gewinde	mm	mm	mm	€	€	Nr.
M6	10	11,05	18	1,02	1,54	0005
M8	13	14,38	24	1,04	1,55	0010
M10	16	17,7	30	_	1,89	0020
M10	17	18,9	30	1,18	1,89	0030
M12	18	20,03	36	_	2,13	0040
M12	19	21,1	36	1,38	2,13	0050
M14	21	23,36	42	3,27	3,78	0060
M14	22	24,49	42	_	3,71	0070
M16	24	26,75	48	2,54	3,63	0080
M18	27	30,14	54	5,55	5,95	0090
M20	30	33,53	60	3,92	6,65	0100
M22	32	35,72	66	_	10,25	0110
M22	34	37,72	66	_	9,85	0120
M24	36	39,98	72	6,40	10,90	0130
				(W340)	(W342)	





format





Unterlegscheibe

Ausführung: Gestanzt und plangepresst, 1200-1400 N/mm² Festigkeit.

DIN 6340

3909 Vergütet, schwarz.

3993 Vergütet.

					format professional quality	₳⋒₽ᠿ	
	Größe	Bohrungs-ØD1	Außen-Ø D2	Stärke s	3909	3993	Bestell-
Größe	inch	mm	mm	mm	€	€	Nr.
M6	1/4	6,4	17	3	0,44	0,58	0005
M8	5/16	8,4	23	4	0,46	0,65	0010
M10	3/8	10,5	28	4	0,48	0,70	0020
M12	1/2	13	35	5	0,60	0,83	0030
M14*	_	15	40	5	0,76	0,98	0040
M16	5/8	17	45	6	0,90	1,15	0050
M18*	_	19	45	6	_	1,52	0060
M20	3/4	21	50	6	1,26	2,03	0070
M22*	7/8	23	50	8	_	2,42	0080
M24	7/8	25	60	8	2,26	2,89	0090
* Größe nicht in	Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.					(W342)	

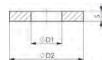


3992

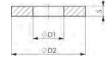




3993







Kugelscheibe

Ausführung: Einsatzgehärtet.

DIN 6319 C

					HIIIH-(3)	
	Bohrungs-Ø D1	Außen-Ø D3	Höhe H2	Radius R	3910	Bestell-
Größe	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
M8	8,4	17	3,2	12	0,53	0110
M10	10,5	21	4	15	0,72	0120
M12	13	24	4,6	17	0,84	0130
M14	15	28	5	22	1,32	0140
M16	17	30	5,3	22	1,32	0150
M20	21	36	6,3	27	2,18	0160
M24	25	44	8,2	32	3,28	0170
					(W342)	



