

Sechskantmutter

Ausführung: Höhe 1,5 d. Ein Ende ist kugelig für Kegelpfannen DIN 6319-D oder -G, das andere Ende ist flach für Scheiben DIN 6340.

3906 Vergütet, schwarz.

3384 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

DIN
6330 B



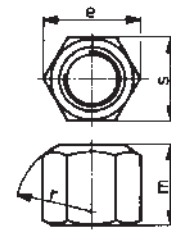
CAD-Daten

Gewinde	Bund-Ø e mm	Höhe m mm	Radius r mm	SW mm	Bund-Ø e mm	format	AMF	Bestell- Nr.
						3906	3384	
M6	11,05	9	9	10	–	–	0,48	...0005
M8	14,38	12	12	13	14,38	0,38	0,48	...0010
M10	17,77	15	15	16	–	–	0,67	...0020
M10*	18,9	15	15	17	18,9	0,58	0,67	...0030
M12	20,03	18	17	18	–	–	0,78	...0040
M12*	21,1	18	17	19	21,1	0,68	0,78	...0050
M14	23,36	21	20	21	23,36	1,00	1,50	...0060
M14*	24,49	21	20	22	–	–	1,51	...0070
M16	26,75	24	22	24	26,75	1,10	1,42	...0080
M18	30,14	27	24	27	–	–	2,82	...0090
M20	33,53	30	27	30	33,53	1,96	2,56	...0100
M22*	35,72	33	30	32	–	–	4,76	...0120
M22	37,72	33	30	34	–	–	4,75	...0110
M24	39,98	36	32	36	39,98	3,12	4,16	...0130

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.

(W340)

(W342)



3906

format
professional quality



3384

AMF

Sechskantmutter mit Bund

Ausführung: Höhe 1,5 d. Geschmiedet und vergütet. Ein Ende mit Bund, daher entfällt der Einsatz von Unterlegscheiben, wenn die Größe der Bohrung oder des Spannschlitzes das erlaubt.

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

DIN
6331



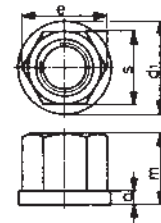
CAD-Daten

Gewinde	Schlüsselweite mm		Maß e mm	Höhe m mm	Höhe a mm	Bund-Ø mm	format	AMF	Bestell- Nr.
							3907	3986	
M8	13	13	14,38	12	3,5	18	0,66	0,74	...0200
M10	16	16	17,77	15	4	22	0,84	0,98	...0205
M12	18	18	20,03	18	4	25	1,06	1,14	...0210
M16	24	24	26,75	24	5	31	1,78	2,14	...0215
M18*	27	–	30,14	27	5	34	–	3,44	...0220
M20	30	30	33,53	30	6	37	2,70	3,74	...0225
M24	36	36	39,98	36	6	45	4,62	5,50	...0230

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.

(W340)

(W342)



3907

format
professional quality



3986

AMF

Doppelmaulschlüssel

aus Chrom-Vanadium-Stahl
finden Sie ab 5/137.



5700