## Muttern-Rohling für T-Nuten

Ausführung: Vergütungsstahl 0,35-0,45 % C, ungehärtet, blank.

Anwendung: Zur Fertigung von Muttern mit T-Nuten mit

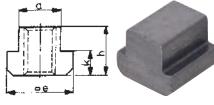
**Hinweis:** Wärmebehandlung zur Erzielung der Festigkeitsklasse 10 entsprechend 22–32 HRC. Härten: 880 °C – 45 Minuten. Abschrecken in Öl von 75 °C. Anlassen: 550 °C – 2 Stunden.

				AMF(3)	
Breite a	Kopf-Größe e	Kopf-Dicke k	Höhe h	3382	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
7,7	13	6	10	1,11	0001
9,7	15	6	12	1,12	0004
11,7	18	7	14	1,34	0007
13,7	22	8	16	1,80	0010
15,7	25	9	18	2,14	0013
17,7	28	10	20	2,80	0016
19,7	32	12	24	3,98	0019
21,7	35	14	28	4,91	0022
23,7	40	16	32	7,20	0025
				(W342)	









## **T-Nutenstein**

Ausführung: Mit Innengewinde.

Hinweis: Die volle Belastbarkeit kann nur erzielt werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.

3902 Vergütet, schwarz.





3981 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

					format policient quity	₽₩₽€	
	Maß a	Maß e	Maß h	Maß k	3902	3981	Bestell-
d x T-Nut	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
M6 x 8	7,7	13	10	6	1,42	1,82	0005
M8 x 10	9,7	15	12	6	1,26	1,92	0010
M10 x 12	11,7	18	14	7	1,38	1,92	0020
M12 x 14*	13,7	22	16	8	1,82	2,40	0030
M14 x 16	15,7	25	18	9	2,26	3,14	0040
M16 x 18*	17,7	28	20	10	2,76	3,76	0050
M18 x 20	19,7	32	24	12	_	5,80	0060
M20 x 22	21,7	35	28	14	4,50	6,20	0070
M24 x 28*	27,7	44	36	18	7,40	11,50	0080
* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.					(W340)	(W342)	



## **T-Nutenstein**

Ausführung: Lange Form, mit Innengewinde.

Material: Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Für Präzisionsmaschinen, durch die größere Auflagefläche werden die Maschinentischnuten weniger belastet.

Hinweis: Die volle Belastbarkeit kann nur erzielt werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.

3903 Vergütet, schwarz.

3986 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

						format	₩£	
	Maß a	Maß e	Maß I	Maß h	Maß k	3903	3986	Bestell-
d x T-Nut	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
M6 x 8	7,7	13	26	10	6	2,44	4,22	0010
M8 x 10	9,7	15	30	12	6	3,04	4,20	0020
M10 x 12	11,7	18	36	14	7	3,04	4,49	0030
M12 x 14	13,7	22	44	16	8	4,07	4,86	0040
M14 x 16	15,7	25	50	18	9	_	6,15	0050
M16 x 18	17,7	28	56	20	10	6,40	7,70	0060
M18 x 20	19,7	32	64	24	12	_	11,15	0070
M20 x 22	21,7	35	70	28	14	10,70	12,90	0080
M24 x 28	27,7	44	88	36	18	20,90	25,20	0090
						(W340)	(W342)	

