

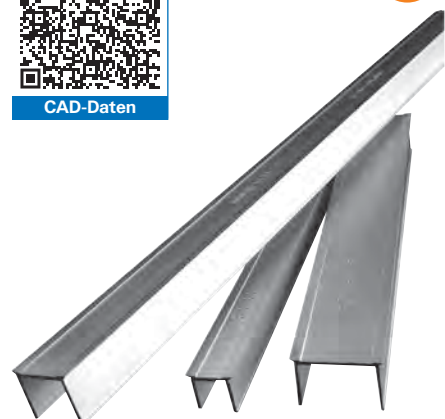
Abdeckleiste für T-Nut

Ausführung: Aus Aluminiumprofil. Das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich.

Hinweis: Kein Reinigen der Maschinentischnut mehr notwendig. Vor der Bearbeitung stets die freien Nuten mit den Abdeckleisten abdecken. Nach der Bearbeitung lassen sie sich problemlos entfernen.



CAD-Daten



Nutenbreite mm	Länge mm	AMF 3914	
		€	Bestell-Nr.
12	1000	22,50	...0012
14	1000	24,10	...0014
16	1000	25,80	...0016

(W342)

Nutenbreite mm	Länge mm	AMF 3914	
		€	Bestell-Nr.
18	1000	26,90	...0018
22	1000	29,80	...0022
24	1000	33,10	...0023

(W342)

Nutenbreite mm	Länge mm	AMF 3914	
		€	Bestell-Nr.
28	1000	36,30	...0028
36	1000	42,30	...0036
42	1000	47,20	...0037

(W342)

Nutenräumer

Größe/ Nut	Griffausführung	Gewicht g	AMF 3914	
			€	Bestell-Nr.
14-20	Stahl	105	4,19	...1420
22-32	2-Komponentengriff	100	8,40	...2232

(W342)



CAD-Daten



Seitliche Abdeckung T-Nuten

Ausführung: Aus recycelbarem TPE-Kunststoff. Die Bohrungen und Fasen ermöglichen einen ungehinderten Kühlmitteldurchfluss. Mit Griffmöglichkeit zum Herausziehen aus der T-Nut. Die flexible Abdeckung gleicht alle Nuttoleranzen nach DIN 650 aus. Beschriftet mit Größe für eine schnellere Zuordnung.

Anwendung: Zum Schutz der Maschinennut vor Spänen und Verschmutzungen, Einsatz in allen T-Nuten von Maschinentischen.



3763 0014-0028



3763 1014-1028



CAD-Daten

Nutenbreite mm	Farbe	VE	AMF 3763	
			€	Bestell-Nr.
14	schwarz	10	25,90	...0014
16	schwarz	10	27,00	...0016
18	schwarz	10	28,00	...0018
22	schwarz	10	29,10	...0022
28	schwarz	10	30,20	...0028

(W342)

Nutenbreite mm	Farbe	VE	AMF 3763	
			€	Bestell-Nr.
14	orange	10	25,90	...1014
16	orange	10	27,00	...1016
18	orange	10	28,00	...1018
22	orange	10	29,10	...1022
28	orange	10	30,20	...1028

(W342)

Schraubenpaste

Ausführung: Die auf Mineralfett basierende Paste besitzt eine synergetisch wirkende Kombination hochwirksamer, weißer Festschmierstoffe. Sie ist wärmebeständig und auswaschfest (Wasserauswaschtest nach DIN 51807, T.2; Fettverlust nach 1 Std./37,8 °C = 1,4 %).

Anwendung: Zur Schmierung von häufig betätigten Schrauben/Muttern in Spannvorrichtungen. Insbesondere bei Verwendung aggressiver Kühlschmiermittel. Ungeschmierte (trockene) Schraubenverbindungen sind bei häufigem starkem Anziehen hohen Reibungskräften (Spannkraftverminderung) und schnellem Verschleiß ausgesetzt. AMF-Schraubenpaste erhöht durch optimale Gleitfähigkeit die erzielbare Spannkraft und ist materialschonend (längere Lebensdauer).

Temperatur-Einsatzbereich °C	Inhalt ml	AMF 3914	
		€	Bestell-Nr.
-25 bis +125	75	9,85	...0075

(W342)

