

Zwischenhülse für SK

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.

Kegeltoleranz: AT3

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

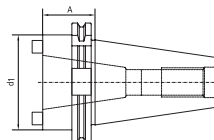
Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegeln nach ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.



SK außen	SK innen	d1 mm	A mm	3057 €	Bestell- Nr.
40	30	50	50	118,50	...0001
40	40	63	100	118,50	...0004
50	40	70	70	149,00	...0007

(W050)



Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreiblappen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

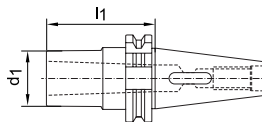
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Austreiblappen.



Innen MK	d1 mm	l1 mm	3063 SK 40 €	Bestell- Nr.
1	25	50	40,60	...0001
2	32	50	40,60	...0004
3	40	70	40,60	...0007
4	48	95	45,60	...0010

(W050)



Innen MK	d1 mm	l1 mm	3064 SK 50 €	Bestell- Nr.
2	32	60	61,50	...0004
3	40	65	61,50	...0007
4	48	95	61,50	...0010

(W050)

Zwischenhülse für MK-Schaft mit Anzugsgewinde

Ausführung: Gewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

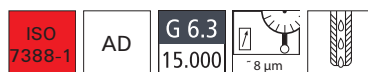
Kegeltoleranz: AT3

Gehärtet: 58 – 2 HRC

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

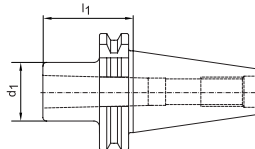
Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1, Form A.

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.



MK	d1 mm	l1 mm	3066 SK 40 €	Bestell- Nr.
1	25	50	72,60	...0001
2	32	50	72,60	...0004
3	40	70	72,60	...0007
4	48	95	75,60	...0010

(W050)



MK	d1 mm	l1 mm	3067 SK 50 €	Bestell- Nr.
3	40	65	95,40	...0007
4	48	70	99,60	...0010
5	63	100	119,00	...0013

(W050)

Spannfutter für Einschraubfräser

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

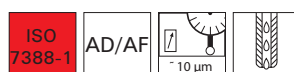
Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Gehärtet 58 ± 2 HRC

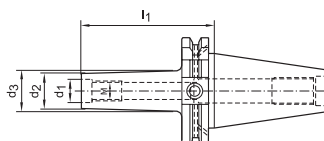
3069 SK 40, Wuchtgüte: G2.5 25000 min⁻¹

3086 SK 50, Wuchtgüte: G6.3 12000 min⁻¹



M	l1 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	3069 SK 40 €	Bestell- Nr.
M6	69	6,5	10	13	103,00	...0001

(W050)



M	l1 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	3086 SK 50 €	Bestell- Nr.
M6	94	6,5	10	13	116,50	...0004

(W050)

Fortsetzung nächste Seite