

Universaldrehplatte

Ausführung: Mit geschliffenem Auflagerand und Gradeinteilung. Der Schraubstock wird mittels T-Nutenschrauben und Muttern auf der Drehplatte fixiert.

Anwendung: Für Zentrischspanner Bestell-Nr. 3828.

Lieferumfang: Drehplatte mit den benötigten T-Nutenschrauben und Muttern.



für Größe	Durchmesser mm	Gewicht kg	3831	Bestell-Nr.
			€	
2	245	5	418,50	...0006
3	295	8	497,50	...0011
4	345	11,5	636,00	...0016
5	450	16,5	787,50	...0021
6	450	17,3	796,00	...0026

(W328)



3.7

Maschinenschraubstock, mechanisch

Ausführung: Körper und Backen aus Stahl, gehärtet (60 HRC) und geschliffen. Wiederholgenauigkeit innerhalb 0,02 mm. Niederzugbacken auch feststellbar. Schnelle Spannbereichverstellung mittels Bolzensystem.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Hinweis: Drehplatte auf Anfrage.

Lieferumfang: inkl. Handkurbel.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3836	Bestell-Nr.
						€	
125	150	40	401	30	12,7	597,00	...1125
150	200	50	487	50	25,6	716,00	...1152
150	300	50	587	50	29,5	893,50	...1153
175	400	60	701	60	51,2	1251,00	...1175

(W336)

Maschinenschraubstock, mechanisch, kraftverstärkt

Ausführung: Hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise, gehärtete Backenführungen. Stufenweise Spannkraftvoreinstellung. Optimaler Kühlmittel- und Späneabfluss durch optimiertes Design. Schnelle Spannbereichverstellung mittels Bolzensystem. Längs- und Quernuten für genaue Fixierung auf dem Maschinentisch.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Lieferumfang: inkl. Handkurbel.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3377	Bestell-Nr.
						€	
113	170	31,6	583	30	24	1674,00	...0113
135	220	39,6	679	40	39	2059,00	...0135
160	310	49,6	817	50	60	2595,00	...0160

(W336)