Messerkopfaufnahme

Fortsetzung

				HAMER	
				3220	Bestell-
					Nr.
\mathbf{d}_1	d_2	I_2	I_1	SK 40	
mm	mm	mm	mm	€	
22	48	19	35	118,00	0004
22	48	19	100	139,50	0007
27	48	21	35	118,00	0010
27	60	21	100	149,00 ◊	0013
32	78	24	50	135,50	0016
32	78	24	100	187,50 ◊	0019
40	87	27	50	161,00	0022
Auch für ANSI-CAT geeignet.				(W394)	

				wines	
				3220	Bestell-
\mathbf{d}_1	d_2	I_2	I ₁	SK 50	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
22	48	19	35	172,00 *	0028
22	48	19	100	200,50 *	0029
27	60	21	35	177,50 *	0031
27	60	21	100	213,00 *	0032
32	78	24	35	182,50	0034
32	78	24	100	241,50	0035
40	87	27	50	204,00	0037
40	87	27	100	241,50 ◊	0038
				(W394)	

Messerkopfaufnahme mit stirnseitigen Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3 Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung

(Bestell-Nr. 3231 0016) (Bestell-Nr. 3231 0016)



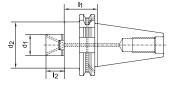














				3055	Bestell-	
d_1	I_1	I_2	d_2	SK 40	Nr.	
mm	mm	mm	mm	€		
16	35	17	38	54,70	0001	
16	100	17	38	69,10	0004	
22	35	19	48	54,70	0007	
22	100	19	48	69,10	0010	
27	40	21	58	56,60	0013	
27	100	21	58	71,20	0016	
32	50	24	78	60,50	0019	
32	100	24	78	75,20	0022	
40	50	27	88	72,20	0025	
40	100	27	88	89,50	0028	
				(W050)		

				4/OI (12	4/Of CIS	
				3055	Bestell-	
d_1	I ₁	I_2	d_2	SK 50	Nr.	
mm	mm	mm	mm	€		
16	35	17	48	75,60	0031	
16	100	17	48	94,60	0034	
22	35	19	48	75,60	0037	
22	100	19	48	103,00	0040	
27	40	21	58	75,60	0043	
27	100	21	58	103,00	0046	
32	50	24	78	79,40	0049	
32	100	24	78	110,00	0052	
40	50	27	88	90,80	0055	
40	100	27	88	127,50	0058	
				(\M\050)		

Reduzierhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle.

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegel-Werkzeugen nach ISO 7388-1 (DIN 69871) Form AD, SK 40 und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

Kegeltoleranz: AT3 Gehärtet: 60 -2 HRC

				HAVER	
		I_1	d_1	3211	Bestell-
SK außen	SK innen	mm	mm	€	Nr.
50	40	43	78	331,00	0200
				(W394)	









