Drehling, Form D, flach

Ausführung: HSS-E Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 64–68 HRC. Toleranz für Form D:

Länge:

nge: ±2 mm

Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.







		₩-WILKE	
	Gesamt-	2785	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
8 x 4	100	18,05	0001
16 x 4	80	24,40	0004
16 x 4	100	29,20	0007
16 x 4	160	47,80	0010
16 x 4	200	58,50	0013
10 x 5	100	24,40	0016
10 x 5	160	45,20	0019
10 x 6	100	24,40	0022
		(W266)	

		₩-WILKE	
	Gesamt-	2785	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
10 x 6	160	45,20	0025
12 x 6	160	39,90	0028
12 x 6	200	55,80	0031
25 x 6	160	79,80	0034
26 x 6	200	98,40	0037
12 x 8	160	55,80	0040
12 x 8	200	69,10	0043
16 x 10	100	42,50	0046
		(W266)	

		₩-WILKE	
	Gesamt-	2785	Bestell-
h13/h14	länge		Nr.
mm	mm	€	
16 x 10	160	69,10	0049
16 x 10	200	85,10	0052
20 x 5	200	61,20	0055
20 x 12	160	95,70	0058
20 x 12	200	114,50	0061
25 x 12	200	146,00	0064
		(W266)	

Drehling, Form E, Trapez

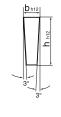
Ausführung: HSS-E Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.

Härte ca. 64-68 HRC.

Toleranz für Form E:

Länge: ±2 mm Querschnitt: h12/h12

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.





		₩ - WILKE	
h x b	Gesamtlänge	2789	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
12 x 3	80	17,90	0001
12 x 3	100	23,70	0004
12 x 3	125	26,60	0007
16 x 4	100	46,20	0010
		(W266)	

		**	
h x b	Gesamtlänge	2789	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
16 x 4	160	75,10	0013
16 x 4	200	89,60	0016
20 x 5	160	75,70	0019
25 x 6	200	136,00	0022
		(W266)	

Abstechhalter AE

Ausführung: Halterform AE für Messer E 3 Grad.





	₩-WILKE	
h x b	2007	Bestell-
mm	€	Nr.
12 x 3	190,50	0001
16 x 4	229,00	0004
20 x 3	229,00	0007
25 x 6	292,50	0010
	(W266)	