

Rändelformwerkzeug F712, ohne Rändelrad

Fortsetzung

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934	Bestell- Nr.
					€	
F712-12R	3,5– 50	12 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	365,00	...0013
F712-20U	7 –120	20 x 20	78	20 x 8 x 6A13	421,50	...0015
F712-25U	7 –120	25 x 20	78	20 x 8 x 6A13	421,50	...0017

(W271)

Rändelformwerkzeug F751, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Fest definierte Spitzenhöhe. Einmaliges Werkzeugsystem. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung. Keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit. Einfache Handhabung.

Kaum Belastungen auf Maschine oder Komponenten.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 2 x BL 30°
 RBL 30° – 2 x BR 30°
 RBR 45° – 2 x BL 45°
 RBL 45° – 2 x BR 45°
 RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 RAA – 2 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934	Bestell- Nr.
					€	
F751-12R	5–20/0–15	12 x 20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	550,50	...0019

(W271)

Rändelformwerkzeug F761, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Leichter Ausgleich von Unrundheiten durch gelagerte Schnittstelle. Schnelle und einfache Einstellung des Arbeitsbereichs mit der beiliegenden Einstelllehre. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung. Keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit. Einfache Handhabung.

Kaum Belastungen auf Maschine oder Komponenten.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 2 x BL 30°
 RBL 30° – 2 x BR 30°
 RBR 45° – 2 x BL 45°
 RBL 45° – 2 x BR 45°
 RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 RAA – 2 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2901	Bestell- Nr.
					€	
F761-20M	0–23	20 x 25	80	15 x 4 x 4	955,00	...0001
F761-20M	23–44	20 x 25	80	20 x 6 x 6	983,50	...0003
F761-25M	0–23	25 x 25	80	15 x 4 x 4	955,00	...0005
F761-25M	23–44	25 x 25	80	20 x 6 x 6	983,50	...0007

(W271)

Rändelformwerkzeug F791, ohne Rändelrad und ohne Schaft

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise geeignet.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Kraftreduktion durch Dreipunktbearbeitung. Keine Auslenkung des Werkstückes möglich.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 3 x BL 30°
 RBL 30° – 3 x BR 30°
 RBR 45° – 3 x BL 45°
 RBL 45° – 3 x BR 45°
 RGE 30° – 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
 RGE 45° – 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
 RAA – 3 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938),  2/79.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934	Bestell- Nr.
				€	
F791	2,6–20/3,5–20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	1509,00	...0025

(W271)

CNC



Produktvideo



CNC



CNC



Produktvideo

