

Rändelformen

- Bearbeitung des Werkstoffes durch Kaltumformen, dadurch verdichtet sich die Oberfläche des Werkstückes
- Rändelung bis zum Werkstückbund möglich
- Alle Rändelprofile nach DIN 82 herstellbar
- Rändeln an jeder Stelle des Werkstücks möglich

Rändelformwerkzeug F701, ohne Rändelrad

NEU

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Fest definierte Spitzenhöhe. Höchste Stabilität, da Werkzeug aus einem Stück. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Keine Umrüstung auf ein anderes Werkzeug notwendig.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x BL 30°
 RBL 30° – 1 x BR 30°
 RBR 45° – 1 x BL 45°
 RBL 45° – 1 x BR 45°
 RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2899	Bestell- Nr.
					€	
F701-10R	2,5/10–30/50	10 x 10	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0001
F701-10L	2,5/10–30/50	10 x 10	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0003
F701-12R	2,5/10–30/50	12 x 12	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0005
F701-12L	2,5/10–30/50	12 x 12	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0007
F701-16R	2,5/10–30/50	16 x 16	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0009
F701-16L	2,5/10–30/50	16 x 16	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0011
F701-20U	8–200	20 x 20	80	20/25 x 8 x 6	193,50	...0013
F701-25U	8–200	25 x 25	80	20/25 x 8 x 6	193,50	...0015

(W271)

CNC



Rändelformwerkzeug F711, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität. Fest definierte Spitzenhöhe. Höchste Stabilität, da Werkzeug aus einem Stück. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Keine Umrüstung auf ein anderes Werkzeug notwendig.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x BL 30°
 RBL 30° – 1 x BR 30°
 RBR 45° – 1 x BL 45°
 RBL 45° – 1 x BR 45°
 RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934	Bestell- Nr.
					€	
F711-10R	2,5– 24	10 x 10	80	10 x 4 x 4	277,00	...0001
F711-12R	2,5– 24	12 x 12	80	10 x 4 x 4	277,00	...0003
F711-20U	7 –120	20 x 20	80	20 x 8 x 6	335,50	...0007
F711-25U	7 –120	25 x 20	80	20 x 8 x 6	335,50	...0009

(W271)

CNC



Produktvideo



Rändelformwerkzeug F712, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität. Fest definierte Spitzenhöhe. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Bearbeitung bis an den Bund.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x BL 30°
 RBL 30° – 1 x BR 30°
 RBR 45° – 1 x BL 45°
 RBL 45° – 1 x BR 45°
 RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
 RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
 RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934	Bestell- Nr.
					€	
F712-08U-LD	3 – 45	8 x 13	100	9,8 x 3,5 x 6A7,5	313,50 N	...1001
F712-10U-LD	3 – 45	10 x 13	100	9,8 x 3,5 x 6A7,5	313,50 N	...1002
F712-12U-LD	3 – 45	12 x 13	100	9,8 x 3,5 x 6A7,5	313,50 N	...1007
F712-10R	3,5– 50	10 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	365,00	...0011

(W271)

CNC



Produktvideo



Fortsetzung nächste Seite