

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 90°, A..-STFCR/L

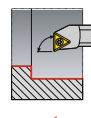
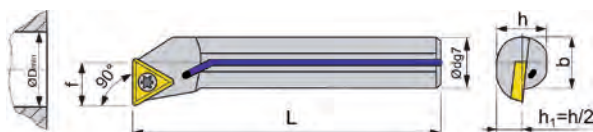

format
professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	h mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format		Bestell-Nr.
								2969	€	
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	rechts	TCGT/TCMT 1102...		91,00	...6400
A16M STFCL 11	16	22	150	14	11	links	TCGT/TCMT 1102...		91,00	...6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	rechts	TCGT/TCMT 16T3...		106,50	...6410
A20R STFCL 16	20	26	200	18	13	links	TCGT/TCMT 16T3...		106,50	...6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	rechts	TCGT/TCMT 16T3...		142,00	...6420
A25S STFCL 16	25	34	250	23	17	links	TCGT/TCMT 16T3...		142,00	...6425

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format			Bestell-Nr.
		2969	5879	5883	
Schraube für WSP TC 11	10 Δ	3,75	–	–	...5027
Schraube für WSP TC 16	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchen-griff für WSP 11, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchen-griff für WSP 16, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W528)

(W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format		Bestell-Nr.
										2968	€	
TCGT 110202	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	155–610 0,06–0,12 0,3–3,6	– – –	– – –	10 Δ		6,20	...0354
TCGT 110202 R-EC	U 9135	v _c m/min f mm/U a _p mm	205–260 0,08–0,1 0,4–1,6	110–140 0,09–0,09 0,4–1,6	170–215 0,08–0,1 0,4–1,6	– – –	35–65 0,08–0,08 0,4–1,3	– – –	10 Δ		12,20	...0392
TCGT 110202 L-EC	U 9135	v _c m/min f mm/U a _p mm	205–260 0,08–0,1 0,4–1,6	110–140 0,09–0,09 0,4–1,6	170–215 0,08–0,1 0,4–1,6	– – –	35–65 0,08–0,08 0,4–1,3	– – –	10 Δ		11,60	...0395
TCGT 110204	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	125–525 0,10–0,24 0,4–3,6	– – –	– – –	10 Δ		6,20	...0361
TCGT 16T302	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	120–525 0,10–0,24 0,4–5,3	– – –	– – –	10 Δ		9,45	...0363
TCGT 16T304	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	120–525 0,10–0,24 0,4–3,6	– – –	– – –	10 Δ		9,45	...0364
TCMT 110204-F	U 9135	v _c m/min f mm/U a _p mm	140–240 0,08–0,2 0,2–2	75–130 0,09–0,18 0,2–2	115–195 0,08–0,2 0,2–2	195–770 0,08–0,24 0,2–2	– – –	– – –	10 Δ		7,00	...0371
TCMT 110204-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	135–195 0,15–0,24 0,4–2	80–115 0,15–0,18 0,4–1,5	125–185 0,15–0,24 0,4–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ		6,75	...0374

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291, W286)

Fortsetzung nächste Seite