

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969	format 5879	format 5883	Bestell- Nr.
		€	€	€	
Schraube für WSP 07	10 Δ	3,75	–	–	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchen- griff für WSP 07, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchen- griff für WSP 11, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.		(W281)	(W528)	(W542)	



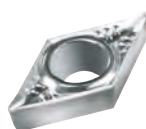
Schraube

Schraubendreher mit
Fähnchengriff

Schraubendreher



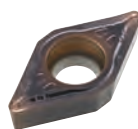
ISO-Wendeschneidplatte



ALU



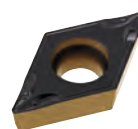
F



MU



M



UNI



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittdschw. Vorschub Schnitttiefe	format 2968						VE	€	Bestell- Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart			
DCGT 070202	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	150–575 0,06–0,12 0,3–2,1	– – –	– – –	10 Δ	7,25	...1430
DCGT 070204	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	125–490 0,10–0,24 0,4–2,1	– – –	– – –	10 Δ	7,25	...1433
DCGT 11T302	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	170–680 0,06–0,12 0,3–3,3	– – –	– – –	10 Δ	7,60	...0331
DCGT 11T304	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	140–595 0,10–0,24 0,4–3,3	– – –	– – –	10 Δ	7,60	...0325
DCGT 11T308	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	– – –	– – –	125–560 0,15–0,48 0,8–3,3	– – –	– – –	10 Δ	7,60	...0337
DCMT 070202-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	150–195 0,09–0,12 0,5–2,1	90–115 0,09–0,12 0,5–1,6	140–185 0,09–0,12 0,5–2,1	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,60	...1400
DCMT 070202-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	170–230 0,09–0,12 0,2–1	100–135 0,09–0,12 0,2–0,8	160–215 0,09–0,12 0,2–1	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,60	...1406
DCMT 070202-M	U 9135	v _c m/min f mm/U a _p mm	155–235 0,05–0,1 0,2–1	85–125 0,06–0,09 0,2–1	130–190 0,05–0,1 0,2–1	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,35	...1409
DCMT 070204-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	120–170 0,15–0,24 0,5–2,1	70–100 0,15–0,18 0,5–1,6	110–160 0,15–0,24 0,5–2,1	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,35	...1403
DCMT 070204-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	125–185 0,15–0,24 0,4–2	75–110 0,15–0,18 0,4–1,5	115–175 0,15–0,24 0,4–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,60	...1412
DCMT 070204-M	U 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	85–150 0,08–0,24 0,4–2	50–90 0,08–0,18 0,4–1,5	80–140 0,08–0,24 0,4–2	125–525 0,08–0,24 0,4–2	25–55 0,08–0,18 0,4–0,15	– – –	10 Δ	6,35	...1415
DCMT 11T302-M	U 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	105–175 0,05–0,12 0,2–2	60–105 0,05–0,09 0,2–1,5	95–165 0,05–0,12 0,2–2	155–610 0,05–0,12 0,2–2	25–55 0,05–0,09 0,2–1,5	– – –	10 Δ	8,25	...0302
DCMT 11T304-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	115–170 0,15–0,24 0,5–3	65–100 0,15–0,18 0,5–2,3	105–160 0,15–0,24 0,5–3	– – –	– – –	– – –	10 Δ	8,25	...0300
DCMT 11T304	UNI	v _c m/min f mm/U a _p mm	85–150 0,08–0,24 0,4–2,0	50–90 0,08–0,18 0,4–1,5	80–140 0,08–0,24 0,4–2,0	– – –	– – –	– – –	10 Δ	7,00	...2345
DCMT 11T304-M	PK 9015	v _c m/min f mm/U a _p mm	160–210 0,15–0,24 0,4–2	– – –	150–195 0,15–0,24 0,4–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	9,00	...0304

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291, W286)

Fortsetzung nächste Seite