

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2968	format 5866	Bestell- Nr.
		€	€	
Auflageplatte rechts	10 Δ	12,55	–	...0052
Auflageplatte links	10 Δ	12,55	–	...0053
Rohrstift	10 Δ	2,58	–	...0054
Feder	10 Δ	0,80	–	...0055
Spannfinger rechts	10 Δ	33,20	–	...0057
Spannfinger links	10 Δ	33,20	–	...0058
Schraube	10 Δ	–	9,30	–
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	–	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W281)

(W528)



2.3

ISO-Wendeschneidplatte



M-R

M-L

format
professional quality

			M-R			M-L			format		Bestell-Nr.
			P	M	K	N	S	H	VE	2968	
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
KNUX 160405 R-F	PM 9035 	v _c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	12,15	...7777
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a _p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 R-M	PMK 9040 	v _c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,50	...0953
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a _p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 R-M	PMK 9040 	v _c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	11,95	...0959
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a _p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			
KNUX 160405 L-F	PM 9035 	v _c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	12,15	...7778
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a _p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 L-M	PMK 9040 	v _c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,95	...0965
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a _p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 L-M	PMK 9040 	v _c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	12,15	...0971
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a _p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

