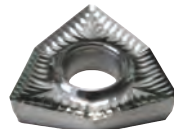


ISO-Wendeschneidplatte



ALU



PMK



VA



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2928 €	Bestell- Nr.
WCHX 040102-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,2–1	120–2400 0,05–0,3 0,2–1	— — —	— — —	10 Δ	19,20	...0001
WCHX 040104-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,4–1	120–2400 0,05–0,3 0,4–1	— — —	— — —	10 Δ	19,20	...0003
WCHX 040102-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,2–1	50–160 0,05–0,3 0,2–1	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	17,25	...0005
WCHX 040104-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–1	50–160 0,05–0,3 —	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	17,25	...0007
WCHX 040102-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,2–1	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	17,25	...0009
WCHX 040104-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,4–1	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	17,25	...0011
WCHX 05T102-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,2–1,3	120–2400 0,05–0,3 0,2–1,3	— — —	— — —	10 Δ	19,80	...0013
WCHX 05T104-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,4–1,5	120–2400 0,05–0,3 0,4–1,5	— — —	— — —	10 Δ	19,80	...0015
WCHX 05T102-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,2–1,3	50–160 0,05–0,3 0,2–1,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0017
WCHX 05T104-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–1,5	50–160 0,05–0,3 0,4–1,5	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0019
WCHX 05T102-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,2–1,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0021
WCHX 05T104-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,4–1,5	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0023
WCHX 060202-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,2–2	120–2400 0,05–0,3 0,2–2	— — —	— — —	10 Δ	19,80	...0025
WCHX 060204-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,4–2	120–2400 0,05–0,3 0,4–2	— — —	— — —	10 Δ	19,80	...0027
WCHX 060202-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,2–2	50–160 0,05–0,3 0,2–2	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0029
WCHX 060204-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–2	50–160 0,05–0,3 0,4–2	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0031
WCHX 060202-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,2–2	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0033
WCHX 060204-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,4–2	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	18,05	...0035
WCHX 070304-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,4–2,5	120–2400 0,05–0,3 0,4–2,5	— — —	— — —	10 Δ	20,00	...0037
WCHX 070308-F	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,8–2,5	120–2400 0,05–0,3 0,8–2,5	— — —	— — —	10 Δ	20,00	...0039

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

Fortsetzung nächste Seite