Scheibenfräser mit Bund

								format	
ØD	Z	Ø d H7	Н	S	$\emptyset d_1$	a _p max.	Wendeschneid-	2999	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	platte	€	Nr.
63	6	16	10,5	4	34	10,5	SNHQ 1102	628,00	1600
63	6	16	10,5	6	34	10,5	SNHQ 1203	628,00	1610
80	8	22	17,5	6	40	17,5	SNHQ 1203	698,50	1620
100	10	27	23,5	6	48	23,5	SNHQ 1203	789,00	1625
160	16	40	41	10	70	41	SNHQ 1205	1064,00	1635
								(W280)	



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

		format	format polysis	format	
	VE	2999	5879	5883	Bestell-
Ausführung		€	€	€	Nr.
Schraube für WSP 1102	10 Δ	5,40	_	_	0100
Schraube für WSP 1103	10 Δ	5,40	-	-	0105
Schraube für WSP 1203	10 Δ	5,85	-	-	0110
Schraube für WSP 1204	10 Δ	5,85	-	-	0115
Schraube für WSP 1205	10 Δ	5,85	-	-	0120
Schraube für WSP 1207	10 Δ	5,85	_	_	0125
Schraubendreher mit Fähnchengriff	1	-	3,39	-	0005
für WSP 11, T9 x 40					
Schraubendreher mit Fähnchengriff	1	-	3,39	-	0015
für WSP 12, T15 x 45					
Schraubendreher für WSP 11, T9 x 60	1	_	_	4,32	0035
Schraubendreher für WSP 12, T15 x 80	1	_	_	4,69	0050
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.		(W281)	(W528)	(W542)	









ISO-Wendeschneidplatte





								format)			
		Schnittgeschw.	Р	M	K	N	S	Н	VE	2999	Bestell-
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Vorschub	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Nr.
SNHQ 1102AZTN-M	PMK 9130	v _c m/min	220-255	100-125	230-270	-	-	-	10 Δ	20,40	5500
		f _z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	-	-	-			
SNHQ 1102AZTN-M	U 9145	v _c m/min	165-210	75–100	100-150	-	30-70	-	10 Δ	20,40	5503
	P M	f _z mm	0,2-0,4	0,2–0,5	0,2–0,5	-	0,1-0,2	_			
SNHQ 1103AZTN-M	PMK 9130	v _c m/min	220-255	230-270	230-270	-	-	-	10 Δ	20,40	5506
		f _z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	-	-	_			
SNHQ 1203AZTN	PMK 9130	v _c m/min	230–270	135–160	215-255	345-945	-	-	10 ∆	20,30	5511
	**	f _z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	-	-			
SNHQ 1203AZTN-M	U 9145	v _c m/min	230–270	135–160	215–255	-	30–70	-	10 ∆	19,95	5515
	₩	f _z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	-	0,1–0,2	_			
SNHQ 1204AZTN-M	U 9145	v _c m/min	225–255	135–150	210–240	-	30–70	-	10 Δ	22,70	5521
	**	f _z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	-	0,1–0,2	_			
SNHQ 1205AZTN	PMK 9130	v _c m/min	205–255	120–150	190–240	305-890	-	-	10 ∆	24,00	5524
		f _z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	-	_			
SNHQ 1205AZTN-M	U 9145	v _c m/min	210–255	125-150	195–240	-	30–70	-	10 Δ	24,00	5527
	♣	f _z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	-	0,1–0,2	-			
SNHQ 1207AZTN	PMK 9130	v _c m/min	195–250	115–150	185–235	-	-	-	10 ∆	25,50	5530
		f _z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	-	-	-			

 $\overline{\Delta}$ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)