

Senkfräser, zylindrisch, 45°

Ø D ₁	Ø D ₂	Z	Kr	Ø d	L	I ₁	für Schrauben	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
mm	mm		°	mm	mm	mm				
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	281,50	...1810
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	299,50 (W280)	...1825

DIN 1835 B

format professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 11	10 Δ	4,82	–	–	...0050
Schraube für WSP 16	10 Δ	5,90	–	–	...0060
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W528)

(W542)



Schraube

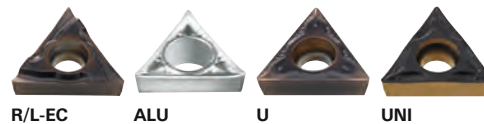
Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher



ISO-Wendeschneidplatte



R/L-EC

ALU

U

UNI

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCGT 110202 R-EC	U 9135	v _c m/min f _z mm a _p mm	205–260 0,08–0,1 0,4–1,6	110–140 0,09–0,09 0,4–1,6	170–215 0,08–0,1 0,4–1,6	– – –	35–65 0,08–0,08 0,4–1,3	– – –	10 Δ	12,20	...0392
TCGT 110202 L-EC	U 9135	v _c m/min f _z mm a _p mm	205–260 0,08–0,1 0,4–1,6	110–140 0,09–0,09 0,4–1,6	170–215 0,08–0,1 0,4–1,6	– – –	35–65 0,08–0,08 0,4–1,3	– – –	10 Δ	11,60	...0395
TCGT 110202	ALU	v _c m/min f _z mm a _p mm	– – –	– – –	– – –	155–610 0,06–0,12 0,3–3,6	– – –	– – –	10 Δ	6,20	...0354
TCGT 110204	ALU	v _c m/min f _z mm a _p mm	– – –	– – –	– – –	125–525 0,10–0,24 0,4–3,6	– – –	– – –	10 Δ	6,20	...0361
TCGT 16T302	ALU	v _c m/min f _z mm a _p mm	– – –	– – –	– – –	120–525 0,10–0,24 0,4–5,3	– – –	– – –	10 Δ	9,45	...0363
TCGT 16T304	ALU	v _c m/min f _z mm a _p mm	– – –	– – –	– – –	125–525 0,10–0,24 0,4–3,6	– – –	– – –	10 Δ	9,45	...0364
TCMT 110204-F	U 9135	v _c m/min f _z mm a _p mm	140–240 0,08–0,2 0,2–2	75–130 0,09–0,18 0,2–2	115–195 0,08–0,2 0,2–2	195–770 0,08–0,24 0,2–2	– – –	– – –	10 Δ	7,00	...0371
TCMT 110204-M	PMK 9030	v _c m/min f _z mm a _p mm	135–195 0,15–0,24 0,4–2	80–115 0,15–0,18 0,4–1,5	125–185 0,15–0,24 0,4–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,75	...0374
TCMT 110208	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	85–145 0,08–0,24 0,8–3,0	50–85 0,08–0,18 0,8–2,3	80–135 0,08–0,24 0,8–3,0	– – –	– – –	– – –	10 Δ	4,92	...2333
TCMT 16T304-F	U 9135	v _c m/min f _z mm a _p mm	135–210 0,1–0,2 0,3–3	75–115 0,1–0,18 0,3–3	110–175 0,1–0,2 0,3–3	185–680 0,1–0,24 0,3–3	– – –	– – –	10 Δ	8,70	...0380
TCMT 16T308	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	95–175 0,08–0,30 0,8–3,0	55–105 0,08–0,23 0,8–2,3	90–165 0,08–0,30 0,8–3,0	– – –	– – –	– – –	10 Δ	6,75	...2339
TCMT 16T308-M	U 9135	v _c m/min f _z mm a _p mm	135–210 0,08–0,3 0,8–3	65–125 0,09–0,27 0,8–3	95–185 0,08–0,3 0,8–3	– – –	– – –	– – –	10 Δ	9,95	...0389

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286, W291)