

ISO-Wendeschneidplatte

format
 professional quality


ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	2957	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
TCGX 163504	PMK9040	v_c m/min f_z mm a_p mm	70–90 0,08–0,15 1–7,5	70–90 0,08–0,15 1–7,5	70–90 0,08–0,15 1–7,5	– – –	– – –	– – –	10 Δ	21,30	...9040

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Fasenfräser mit Innenkühlung, 45°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø d ₁ mm	a _p max. mm	Wende- schneidplatte	2999	Bestell-Nr.
								€	
8	1	16	90	27	20	4,5	SOMT 09T3...	170,00	...0380
16	2	16	110	27	28	4,5	SOMT 09T3...	249,00	...0385
25	3	25	125	42	38	4,5	SOMT 09T3...	270,00	...0390

(W280)


format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	2999	5879	5883	Bestell-Nr.
		€	€	€	
Schraube	10 Δ	5,00	–	–	...0030
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format
 professional quality


F-KH



F PMK, F U



M PMK, M U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	2999	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	115–220 0,08–0,35 0,5–8	65–130 0,08–0,26 0,5–6	105–205 0,08–0,35 0,5–8	170–770 0,08–0,35 0,5–8	20–65 0,08–0,21 0,5–4,8	– – –	10 Δ	10,60	...5042
SOMT 09T304-F	PK 9130	v_c m/min f_z mm a_p mm	115–215 0,08–0,35 0,5–8	65–125 0,08–0,26 0,5–6	105–200 0,08–0,35 0,5–8	– – –	– – –	– – –	10 Δ	11,15	...5045
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min f_z mm a_p mm	110–200 0,08–0,35 0,5–8	65–120 0,08–0,26 0,5–6	100–190 0,08–0,35 0,5–8	– – –	20–60 0,08–0,21 0,5–4,8	– – –	10 Δ	10,60	...5060
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min f_z mm a_p mm	115–215 0,08–0,35 0,5–8	65–125 0,08–0,26 0,5–6	105–200 0,08–0,35 0,5–8	– – –	– – –	– – –	10 Δ	11,00	...5051
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min f_z mm a_p mm	110–200 0,08–0,35 0,5–8	65–120 0,08–0,26 0,5–6	100–190 0,08–0,35 0,5–8	– – –	20–60 0,08–0,21 0,5–4,8	– – –	10 Δ	11,15	...5054

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)