Kernbohrer

Ausführung: Mit QuickIN-Schaft, Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit QuicklN-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

35 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick 1054 IN Aufnahme. blank

1057 50 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN MAX / Weldon 32 Aufnahme. blank



1057







Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
				ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]			•	•		•			•	-	-	•	_	-	-	-	1054
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	0	-	_	_	_	1057

	®	®			©	®	
	1054	1057	Bestell-		1054	1057	Bestell- Nr.
Bohrer-Ø	blank	blank	Nr.	Bohrer-Ø	blank	blank	
mm	€	€		mm	€	€	
12	51,50	_	1235	52		121,50	5250
13	51,50	_	1335	53	100,00	_	5335
14	51,50	_	1435	53	_	121,50	5350
15	51,50	_	1535	54	100,00	_	5435
16	51,50	_	1635	54	_	121,50	5450
17	51,50	_	1735	55	100,00	_	5535
18	51,50	_	1835	55	_	121,50	5550
19	51,50	_	1935	56	104,00	_	5635
20	51,50	_	2035	56	_	126,50	5650
21	51,50	_	2135	57	104.00	_	5735
22	51,50	_	2235	57		126,50	5750
23	51,50	_	2335	58	104,00	_	5835
24	51,50	_	2435	58		126,50	5850
25	51,50	_	2535	59	104,00	-	5935
26	51,50	_	2635	59	-	126,50	5950
27	51,50		2735	60	104.00	-	6035
28	51,50	_	2835	60	-	126,50	6050
29	59,30		2935	61	118,00	120,30	613
30	59,30		3035	61	110,00	143,00	6150
31	59,30			62	118.00	143,00	_
32	59,30		3135	62	110,00	143,00	6235
33			3235			143,00	6250
	59,30		3335	63	118,00		6335
34	59,30		3435	63	110.00	143,00	6350
35	59,30		3535	64	118,00	-	643
36	68,60		3635	64		143,00	6450
37	68,60	_	3735	65	118,00		653
38	68,60		3835	65		143,00	6550
39	68,60		3935	66		164,00	6650
40	68,60	_	4035	67		164,00	6750
41	81,00		4135	68		164,00	6850
42	81,00	_	4235	69		164,00	6950
43	81,00	_	4335	70	<u> </u>	181,50	7050
44	81,00	_	4435	71		183,00	7150
45	81,00	_	4535	72	_	184,50	7250
46	90,40	_	4635	73	_	186,50	7350
47	90,40	_	4735	74	_	188,00	7450
48	90,40	-	4835	75	_	190,00	7550
49	90,40	_	4935	76	_	198,50	7650
50	90,40	_	5035	77	_	200,00	7750
50		110,00	5050	78	_	202,50	7850
51	100,00	_	5135	79	_	205,50	7950
51		121,50	5150	80		205,50	8050
52	100.00	-	5235		(W149)	(W149)	