Zentrierbohrer

Ausführung: Ø-Toleranz: Ø 0,5–2,5 = +0,14 mm Ø 3,15–5 = +0,18 mm Ø 6,3–10 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Form A, Blatt 1 (ohne Schutzsenkung).



blank



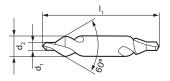
blank







blank



TiN



Einsatz		STAHL			INOX		GL	ISS	SONDLEG.		NE-I	METALLE		GEHÄ	RTETER:	STAHL	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	>60 HRC	Bestell- Nr.
	20	10	6	_	_	-	15	5	3	30	30	20	3	_	-	_	1120
	25	20	16	10	_	6	20	16	5	40	_	60	_	_	_	_	1121
V _c [m/min]	20	10	6	_	_	_	15	5	3	30	30	20	3	_	_	_	1123
	20	10	6	_	_	-	15	5	3	30	30	20	3	_	-	_	1126
	25	20	10	10	_	5	20	15	3	30	30	20	3	-	-	-	1127

					format professional quality	[नगरासाइन	format policy	format professional quality	format professional quality	
				STAHL	1120	1121	1123	1126	1127	Bestell-
	Schaft-Ø	Gesamt-		< 700 N/mm ²	blank	blank	TiN	blank	TiAIN	Nr.
Bohrer-Ø d₁	d ₂ h8	länge I₁	für Werkstück-Ø	f						
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	€	
0,5*	3,15	25	< 4	0,02	4,27	11,90	10,70	-	-	0050
0,8*	3,15	25	4- 6	0,02	_	11,50	10,70	-	-	0080
0,8*	3,15	25	4- 6	0,02	4,27	_	-	-	-	0081
1	3,15	31,5	6- 8	0,02	2,89	10,60	9,90	4,88	9,80	0100
1,25	3,15	31,5	8- 10	0,02	2,89	12,30	9,90	-	-	0125
1,6	4	35,5	10- 15	0,02	3,06	10,60	10,20	4,76	10,10	0160
2	5	40	15- 20	0,03	3,43	10,00	10,60	5,80	10,50	0200
2,5	6,3	45	20- 30	0,03	4,07	11,90	11,50	6,65	10,80	0250
3,15	8	50	30- 40	0,04	5,25	16,80	12,65	8,00	12,15	0315
4	10	56	40- 63	0,05	7,45	24,30	14,95	11,10	15,15	0400
5	12,5	63	63-100	0,07	10,35	34,30	17,70	19,05	21,90	0500
6,3	16	71	100–150	0,09	16,90	50,20	22,30	24,30	28,20	0630
8	20	80	150-250	0,1	26,10	79,20	36,70	_	_	0800
10	25	100	> 250	0,12	55,30	158,00	_	_	_	1000
* Einseitig schneid	dend.				(W106)	(W101)	(W106)	(W106)	(W106)	

Zentrierbohrer-Satz

		format	format)	format)		
Satz-	Anzahl	1120	1126	1127	Bestell-	
inhalt	Zentrierbohrer	blank	blank	TiAIN	Nr.	
mm	Stück	€	€	€		
0,5-4	7	53,50	_	_	1001	
1 -4	6	_	102,50	120,00	0631	
		(W106)	(W106)	(W106)		
					1120 1126 1127 blank blank TiAIN	