Kernbohrer

Fortsetzung			
	format)	format portesional quality	
	1337	1339	Bestell-
Bohrer-Ø	blank	TiAIN	Nr.
mm	€	€	
24	34,50	37,60	2430
25	36,40	39,80	2530
26	37,20	40,60	2630
27	38,90	42,40	2730
28	39,30	43,00	2830
29	40,10	43,80	2930
30	42,40	46,30	3030
31	46,60	50,80	3130
32	50,80	55,40	3230
33	52,30	57,20	3330
34	60,20	65,70	3430
35	63,50	69,30	3530
36	69,00	75,40	3630
37	72,10	78,60	3730
	(W123)	(W123)	

	format)	format protestions quity	
	1337	1339	Bestell-
Bohrer-Ø	blank	TIAIN	Nr.
mm	€	€	
38	79,50	86,70	3830
39	81,40	88,90	3930
40	82,20	89,70	4030
41	82,60	90,10	4130
42	83,40	90,90	4230
43	85,30	93,00	4330
44	86,00	93,90	4430
45	87,80	95,90	4530
46	91,00	99,30	4630
47	91,40	99,70	4730
48	92,70	101,00	4830
49	93,00	101,50	4930
50	99,30	108,50	5030
	(W123)	(W123)	

Kernbohrer

Ausführung: Schnitttiefe bis **55 mm,** mit Weldonschaft- \varnothing 19 mm, CBN-geschliffen, rechtsschneidend.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.









2	- 1
340	13
blank	1

Einsatz		STAHL			INOX		GU	ISS	SONDLEG.		NE-	METALLE		GEHÄ	RTETER S	STAHL	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
V [m./min]	30	20	-	15	15	15	-	-	_	30	30	_	-	-	-	-	1340
V _c [m/min]	30	20	_	15	15	15	-	_	_	30	30	_	_	_	_	_	1342

	format	format	
	1340	1342	Bestell-
Bohrer-Ø	blank	TiAIN	Nr.
mm	€	€	
12	28,90	31,60	1255
13	30,50	33,40	1355
14	30,80	33,70	1455
15	35,70	38,90	1555
16	37,10	40,40	1655
17	40,60	44,40	1755
18	42,60	46,50	1855
19	46,00	50,10	1955
20	47,00	51,30	2055
21	48,10	52,50	2155
22	48,30	52,80	2255
23	52,50	57,20	2355
24	54,00	58,90	2455
25	55,10	60,20	2555
26	57,50	62,80	2655
27	60,50	66,00	2755
28	62,90	68,60	2855
29	64,90	70,80	2955
30	68,40	74,60	3055
31	70,50	76,90	3155
	(W123)	(W123)	

	format professional quality	format puty	
	1340	1342	Bestell-
Bohrer-Ø	blank	TIAIN	Nr.
mm	€	€	
32	74,70	81,60	3255
33	82,60	90,10	3355
34	78,30	85,50	3455
35	85,20	93,00	3555
36	90,40	98,70	3655
37	92,70	101,00	3755
38	96,90	105,50	3855
39	98,70	107,50	3955
40	99,00	108,00	4055
41	101,00	110,50	4155
42	104,50	114,00	4255
43	109,00	119,50	4355
44	108,50	119,00	4455
45	111,00	121,50	4555
46	114,00	124,50	4655
47	115,00	126,00	4755
48	118,50	129,50	4855
49	132,00	144,00	4955
50	135,00	147,50	5055
	(W123)	(W123)	

Auswerfstift für Kernbohrer

Ausführung: Auswerfstift für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4".

		format			
Ausführung	für Schnitttiefe	1342	Bestell-		
mm	mm	€	Nr.		
6,35 x 77	30	13,25	5077		
6,35 x 102	55	16,25	5102		
		(W123)			

