

Bohrpaste

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.

	E-COLL	
	9655	Bestell-Nr.
Bohrpaste	€	
20-ml-Drehstift	5,40	...0100
	(W980)	


E-COLL

Schneidölspray

Ausführung: Das Schneidöl-Spray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.

	E-COLL	
	9655	Bestell-Nr.
Inhalt	€	
ml		
50	5,65	...0105
	(W980)	


E-COLL

Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutzenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.

		E-COLL	
		9655	Bestell-Nr.
Inhalt	VE	€	
ml			
300	12	6,95	...0005
		(W980)	


E-COLL

Stufenbohrer zur Leitplattenmontage

Ausführung: Stufenbohrer mit Kreuzanschliff und variabler Spiralnute. Durch den 3-Flächen-schaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Der Spezialkonus im zylindrischen Bereich verhindert ein Verkanten oder Verklemmen während des Bohrvorgangs. Bohrfutterschutz durch integrierten Anschlagring.

Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Speziell für Bohrungen von Leitplatten, vollverzinkte Materialien. Einsatztiefe bis 3,5 mm.

Hinweis: Verwendung von Bohrrölen möglich.


EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE


TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1312

				EXACT		Bestell-Nr.
				1312	TiCN	
Bohrstufen-Ø	Stufenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	€		
mm	mm	mm	mm			
6-18	4-6	67	10	75,30		...0618
						(W135)