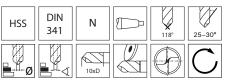
Bohrbuchsenbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Zum Bohren durch Bohrbuchsen (wichtig bei schrägen und unebenen Oberflächen) sowie zum Bohren tiefer Löcher bis zu 10 x D geeignet.







Einsatz		STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	22	20	-	_	-	-	27	18	_	45	-	-	-	-	-	-	1089

				format			
				STAHL	1089	Bestell-	
				< 700 N/mm ²	dampf.	Nr.	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge		f			
mm	mm	mm	MK	mm/U	€		
10	116	197	1	0,2	25,80	1000	
10,5	116	197	1	0,2	26,50	1050	
11	125	206	1	0,2	27,10	1100	
11,5	125	206	1	0,2	27,10	1150	
12	134	215	1	0,2	27,10	1200	
12,5	134	215	1	0,2	27,50	1250	
13	134	215	1	0,25	27,50	1300	
13,5	142	223	1	0,25	30,60	1350	
14	142	223	1	0,25	31,00	1400	
14,5	147	245	2	0,25	39,20	1450	
15	147	245	2	0,25	38,80	1500	
15,5	153	251	2	0,25	37,80	1550	
16	153	251	2	0,25	40,60	1600	
16,5	159	257	2	0,315	42,60	1650	
17	159	257	2	0,315	42,20	1700	
17,5	165	263	2	0,315	48,40	1750	
18	165	263	2	0,315	48,00	1800	
18,5	171	269	2	0,315	58,10	1850	
19	171	269	2	0,315	53,00	1900	
19,5	177	275	2	0,315	60,80	1950	
20	177	275	2	0,315	58,20	2000	
20,5	184	282	2	0,4	72,90	2050	
21	184	282	2	0,4	66,30	2100	
21,5	191	289	2	0,4	78,50	2150	
22	191	289	2	0,4	72,20	2200	
22,5	198	296	2	0,4	79,80	2250	
23	198	296	2	0,4	75,00	2300	
24	206	327	3	0,4	92,10	2400	
25	206	327	3	0,4	92,90	2500	
26	214	335	3	0,4	106,50	2600	
27	222	343	3	0,4	114,50	2700	
28	222	343	3	0,4	127,50	2800	
29	230	351	3	0,4	147,00	2900	
30	230	351	3	0,4	146,50	3000	
31	239	360	3	0,4	193,50	3100	
32	248	397	4	0,5	204,50	3200	
33	248	397	4	0,5	204,50	3300	
34	257	406	4	0,5	256,00	3400	
35	257	406	4	0,5	249,00	3500	
36	267	416	4	0,5	286,00	3600	
37	267	416	4	0,5	323,50	3700	
38	277	426	4	0,5	308,50	3800	
39	277	426	4	0,5	331,00	3900	
40	277	426	4	0,5	346,00	4000	
45	298	447	4	0,63	579,50	4500	
50	321	470	4	0,63	579,50 (W100)	5000	