

## Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	MK	f mm/U	format		Bestell- Nr.
					INOX ferrit./ martens.	1027 blank	
15	114	212	2	0,2		63,90	130,50
15,25	120	218	2	0,2		83,60	202,50
15,5	120	218	2	0,2		64,20	132,00
15,75	120	218	2	0,2		72,90	147,50
16	120	218	2	0,2		66,50	128,50
16,25	125	223	2	0,25		92,40	235,00
16,5	125	223	2	0,25		68,80	147,50
16,75	125	223	2	0,25		91,70	157,50
17	125	223	2	0,25		68,50	124,00
17,5	130	228	2	0,25		66,80	136,50
17,75	130	228	2	0,25		80,10	-
18	130	228	2	0,25		71,80	140,00
18,25	135	233	2	0,25		97,00	-
18,5	135	233	2	0,25		77,40	152,00
18,75	135	233	2	0,25		95,70	-
19	135	233	2	0,25		76,40	152,00
19,25	140	238	2	0,25		106,00	-
19,5	140	238	2	0,25		91,50	173,50
20	140	238	2	0,25		82,00	156,50
20,25	145	243	2	0,25		109,00	-
20,5	145	243	2	0,315		89,30	186,50
20,75	145	243	2	0,315		119,50	-
21	145	243	2	0,315		97,60	186,50
21,5	150	248	2	0,315		128,50	221,00

(W137)

(W116)

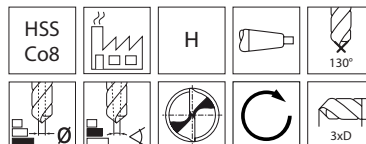
Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	MK	f mm/U	format		Bestell- Nr.
					INOX ferrit./ martens.	1027 blank	
21,75	150	248	2	0,315		132,00	373,50
22	150	248	2	0,315		112,50	197,00
22,5	155	253	2	0,315		140,50	284,00
23	155	253	2	0,315		127,50	238,50
23,5	155	276	3	0,315		137,00	269,50
24	160	281	3	0,315		148,00	278,50
24,5	160	281	3	0,315		156,50	296,50
25	160	281	3	0,315		148,00	349,50
25,5	165	286	3	0,315		197,00	445,00
26	165	286	3	0,315		172,50	346,00
26,5	165	286	3	0,315		201,50	410,50
27	170	291	3	0,315		191,00	381,50
27,5	170	291	3	0,315		233,00	489,00
28	170	291	3	0,315		217,50	423,00
28,5	175	296	3	0,315		235,50	588,00
29	175	296	3	0,315		201,50	446,00
30	175	296	3	0,315		206,50	386,00
30,5	180	301	3	0,315		308,00	-
31	180	301	3	0,315		257,50	-
31,5	180	301	3	0,315		277,00	-
32	185	334	4	0,4		257,50	-
33	185	334	4	0,4		267,50	-
34	190	339	4	0,4		267,50	-

(W137)

(W116)

## Hardox-Bohrer mit Morsekegelschaft, geschliffen

**Anwendung:** 8% kobaltlegierter Spiralbohrer mit verstärktem Kerndurchmesser. Besonders geeignet für zähe und harte Werkstoffe, wie Manganstahl, hochfeste Feinkornstähle (Hardox 400/500) sowie Baustähle über 1100 N/mm<sup>2</sup>.


**format**  
professional quality


dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	–	20	10	10	10	8	–	–	5	–	–	–	–	–	–	–	

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	MK	f mm/U	format		Bestell- Nr.
					STAHL < 1000 N/ mm <sup>2</sup>	1029 dampf.	
8	43	124	1	0,1		57,60	...0800
8,5	43	124	1	0,1		58,40	...0850
10	50	131	1	0,125		60,50	...1000
10,5	50	131	1	0,125		61,60	...1050
12	59	157	2	0,125		63,00	...1200
13	59	157	2	0,125		64,00	...1300
14	63	161	2	0,125		78,60	...1400
15	66	164	2	0,16		78,90	...1500
16	70	168	2	0,16		80,60	...1600

(W137)

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	MK	f mm/U	format		Bestell- Nr.
					STAHL < 1000 N/ mm <sup>2</sup>	1029 dampf.	
17	73	171	2	0,16		83,60	...1700
18	77	175	2	0,16		87,90	...1800
20	83	204	3	0,16		112,50	...2000
21	87	208	3	0,16		126,50	...2100
22	90	211	3	0,16		132,00	...2200
24	98	219	3	0,2		142,00	...2400
25	98	219	3	0,2		149,50	...2500
26	103	224	3	0,2		164,00	...2600
30	112	261	4	0,2		195,50	...3000

(W137)