

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, überlang

Fortsetzung

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	STAHLL < 1000 N/ mm ² f mm/U	VE			format			Bestell- Nr.
						1067	1022	1071	
						nitriert	nitriert	TiAIN	
			1067	1022	1071	€	€	€	
5 x 195	135	0,05	5	1	5	13,15	14,65	19,80	...0019
5 x 245	170	0,05	5	1	5	17,35	19,30	47,70	...0021
5 x 315	210	0,05	5	1	5	24,90	27,70	64,70	...0023
5,5 x 205	140	0,063	5	1	5	14,40	16,00	23,80	...0025
5,5 x 260	180	0,063	5	1	5	21,40	23,80	51,70	...0027
6 x 205	140	0,063	5	1	5	14,40	16,00	23,00	...0029
6 x 260	180	0,063	5	1	5	21,00	23,30	38,60	...0031
6 x 330	225	0,063	5	1	5	28,50	31,70	67,60	...0033
6,5 x 215	150	0,08	5	1	5	22,10	24,50	32,60	...0035
6,5 x 275	190	0,08	5	1	5	24,10	26,80	58,00	...0037
6,8 x 225	155	0,08	5	1	1	24,50	27,30	36,70	...0038
6,8 x 290	200	0,08	1	1	1	33,80	37,60	60,10	...0079
6,8 x 370	250	0,08	1	1	1	50,00	55,50	73,90	...0081
7 x 225	155	0,08	1	1	1	20,60	22,80	38,00	...0039
7 x 290	200	0,08	1	1	1	26,40	29,30	60,60	...0041
7,5 x 225	155	0,08	1	1	1	22,80	25,40	59,30	...0040
7,5 x 290	200	0,08	1	1	1	30,00	33,30	64,70	...0042
8 x 240	165	0,08	1	1	1	25,70	28,60	41,20	...0043
8 x 305	210	0,08	1	1	1	30,80	34,10	71,50	...0045
8 x 390	265	0,08	1	1	1	46,00	51,30	79,50	...0047
8,5 x 240	165	0,1	1	1	1	33,10	36,80	47,00	...0049
8,5 x 305	210	0,1	1	1	1	48,30	53,60	70,30	...0051
9 x 250	175	0,1	1	1	1	35,30	39,20	64,00	...0053
9 x 320	220	0,1	1	1	1	45,40	50,70	77,80	...0054
9,5 x 320	220	0,1	1	1	1	52,30	58,20	81,00	...0056
10 x 265	185	0,1	1	1	1	36,50	40,70	64,70	...0055
10 x 340	235	0,1	1	1	1	49,80	55,30	84,20	...0057
10 x 430	295	0,1	1	1	1	73,10	81,30	108,50	...0059
10,2 x 265	185	0,1	1	1	1	63,90	71,10	80,80	...0083
10,2 x 340	235	0,1	1	1	1	54,30	68,50	90,00	...0060
10,5 x 340	235	0,1	1	1	–	73,30	81,60	–	...0061
12 x 375	260	0,1	1	1	1	88,60	91,50	122,00	...0063
12 x 480	330	0,1	1	1	1	110,00	112,00	133,00	...0065

format

format

format

1067

1022

1071

nitriert

nitriert

TiAIN

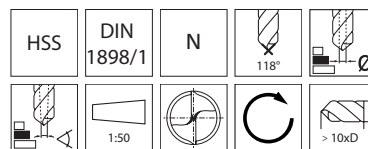
Bestell-
Nr.

Stiftloch-Kegelbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Oberfläche ab Ø 3 mm dampfangelassen, dadurch sehr gute Spanabfuhr. Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Anwendung: Zur Herstellung konischer Bohrungen 1:50 in einem Arbeitsgang für Kegelstifte nach ISO 2339 (DIN 1) und ISO 8736 (DIN 7978).

Hinweis: Verwenden Sie zur Fertigung unsere Stiftlochreibahle auf 1/141. Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



GUHRING



dampf.

Einsatz	STAHLL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	14	11	9	–	–	–	10	8	–	18	18	–	–	–	–	–	1052

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUHRING		Bestell- Nr.
			1052 dampf.	€	
2,5	52	86	63,30	...	0250
3	63	100	61,20	...	0300
4	74	112	65,40	...	0400
5	81	122	81,20	...	0500

(W109)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUHRING		Bestell- Nr.
			1052 dampf.	€	
6	114	160	81,20	...	0600
8	157	207	132,00	...	0800
10	190	245	175,00	...	1000
12	228	290	221,50	...	1200

(W109)