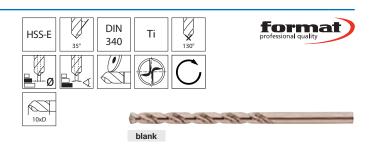
format)

## Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

**Anwendung:** Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar. Auch zum Aufbohren geeignet.

**Hinweis:** Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und universelle Einsatzmöglichkeiten. Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



Einsatz		STAHL		INOX			GUSS SONDLEG.			NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	>60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	_	_	14	12	8	10	_	-	8	-	-	_	_	-	_	-	1047

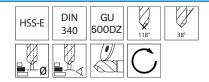
					format)				
			TITAN		1047	Bestell-			
	Spiral-	Gesamt-	> 850 N/mm <sup>2</sup>		blank	Nr.		Spiral-	Gesamt-
Ø h8	länge	länge	f	VE			Ø h8	länge	länge
mm	mm	mm	mm/U		€		mm	mm	mm
1	33	56	0,008	10	8,20	0100	6	91	139
1,5	45	70	0,025	10	8,20	0150	6,5	97	148
2	56	85	0,025	10	6,20	0200	6,8	102	156
2,5	62	95	0,032	10	6,65	0250	7	102	156
3	66	100	0,04	10	7,20	0300	7,5	102	156
3,1	69	106	0,04	10	11,30	0310	8	109	165
3,2	69	106	0,05	10	8,65	0320	8,5	109	165
3,3	69	106	0,05	10	9,30	0330	9	115	175
3,5	73	112	0,05	10	8,45	0350	9,5	115	175
4	78	119	0,05	10	8,75	0400	10	121	184
4,1	78	119	0,05	10	9,40	0410	10,2	121	184
4,2	78	119	0,05	10	9,80	0420	10,5	121	184
4,5	82	126	0,05	10	10,30	0450	11	128	195
5	87	132	0,05	10	10,20	0500	11,5	128	195
5,1	87	132	0,063	10	12,55	0510	12	134	205
5,2	87	132	0,063	10	12,75	0520	12,5	134	205
5,5	91	139	0,063	10	12,20	0550	13	134	205
5,8	91	139	0,063	10	15,40	0580			
					(W100)				

					promonal quality				
			TITAN		1047	Bestell-			
	Spiral-	Gesamt-	> 850 N/mm <sup>2</sup>		blank	Nr.			
Ø h8	länge	länge	f	VE					
mm	mm	mm	mm/U		€				
6	91	139	0,063	10	13,45	0600			
6,5	97	148	0,08	5	14,00	0650			
6,8	102	156	0,08	5	19,45	0680			
7	102	156	0,08	5	15,85	0700			
7,5	102	156	0,08	5	20,70	0750			
8	109	165	0,08	5	18,80	0800			
8,5	109	165	0,1	5	22,60	0850			
9	115	175	0,1	5	25,10	0900			
9,5	115	175	0,1	5	32,20	0950			
10	121	184	0,1	5	34,80	1000			
10,2	121	184	0,1	5	36,50	1020			
10,5	121	184	0,1	5	47,40	1050			
11	128	195	0,1	1	56,50	1100			
11,5	128	195	0,1	1	76,40	1150			
12	134	205	0,1	1	63,10	1200			
12,5	134	205	0,1	1	71,10	1250			
13	134	205	0,125	1	72,50	1300			
					(W100)				

## Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Weite Spannuten, mit Spezialprofil.

**Anwendung:** Vielseitig einsetzbarer Bohrer auch auf leistungsstarken Maschinen.







Einsatz	STAHL		STAHL INOX		GUSS SONDLE		SONDLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	28	25	12	13	8	-	26	20	_	60	50	_	_	_	_	_	1053

					GUHRING							GUHRING	
			STAHL		1053	Bestell-				STAHL		1053	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm <sup>2</sup>		TiN	Nr.		Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm <sup>2</sup>		TiN	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE			Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€		mm	mm	mm	mm/U		€	
1	33	56	0,018	10	8,75	0100	3,2	69	106	0,125	10	11,30	0320
1,5	45	70	0,063	10	9,15	0150	3,3	69	106	0,125	10	11,75	0330
2	56	85	0,063	10	9,00	0200	3,5	73	112	0,125	10	12,10	0350
2,5	62	95	0,08	10	9,15	0250	4	78	119	0,125	10	12,65	0400
3	66	100	0,1	10	10,10	0300	4,1	78	119	0,125	10	12,80	0410
3,1	69	106	0,1	10	12,10	0310	4,2	78	119	0,125	10	12,40	0420
					(W115)							(W115)	

Fortsetzung nächste Seite