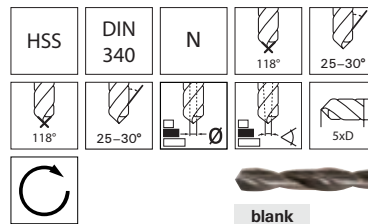


Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit Spitzenanschliff, rollgewalzt. Robuste Ausführung.

Hinweis: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.



1.1

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	STAHL		VE	€	Bestell- Nr.
			< 700 N/mm ²	f			
			mm/U				
1	33	56	0,016	10	0,50	...	0100
1,5	45	70	0,05	10	0,50	...	0150
2	56	85	0,05	10	0,50	...	0200
2,5	62	95	0,063	10	0,61	...	0250
3	66	100	0,08	10	0,61	...	0300
3,1	69	106	0,08	10	0,73	...	0310
3,2	69	106	0,1	10	0,73	...	0320
3,3	69	106	0,1	10	0,73	...	0330
3,5	73	112	0,1	10	0,73	...	0350
4	78	119	0,1	10	1,03	...	0400
4,1	78	119	0,1	10	1,18	...	0410
4,2	78	119	0,1	10	1,18	...	0420
4,5	82	126	0,1	10	1,18	...	0450
5	87	132	0,1	10	1,57	...	0500
5,1	87	132	0,125	10	1,76	...	0510
5,2	87	132	0,125	10	1,76	...	0520
5,5	91	139	0,125	10	1,76	...	0550
5,8	91	139	0,125	10	1,91	...	0580

(W015)

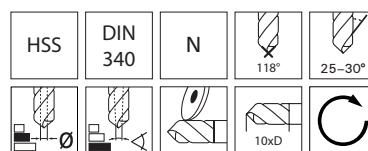
Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	STAHL		VE	€	Bestell- Nr.
			< 700 N/mm ²	f			
			mm/U				
6	91	139	0,125	10	1,91	...	0600
6,5	97	148	0,16	10	2,02	...	0650
6,8	102	156	0,16	10	2,14	...	0680
7	102	156	0,16	10	2,14	...	0700
7,5	102	156	0,16	10	2,41	...	0750
8	109	165	0,16	10	2,67	...	0800
8,5	109	165	0,2	10	2,98	...	0850
9	115	175	0,2	10	3,17	...	0900
9,5	115	175	0,2	10	3,51	...	0950
10	121	184	0,2	10	4,62	...	1000
10,2	121	184	0,2	10	4,97	...	1020
10,5	121	184	0,2	10	4,97	...	1050
11	128	195	0,2	10	5,30	...	1100
11,5	128	195	0,2	10	6,05	...	1150
12	134	205	0,2	10	6,75	...	1200
12,5	134	205	0,2	10	7,10	...	1250
13	134	205	0,25	10	7,80	...	1300

(W015)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Oberfläche blank, ab Ø 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.






1045 dampf. **format** professional quality






1046 dampf. **GUHRING**

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	22	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	1045
	22	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	1046

					 		Bestell- Nr.
STAHL					1045	1046	
< 700 N/mm²					dampf.	dampf.	
mm²							
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	f	VE	€	€	
mm	mm	mm	mm/U				
1	33	56	0,016	10	3,77	9,20	...0100
1,5	45	70	0,05	10	2,66	6,50	...0150
2	56	85	0,05	10	1,84	4,36	...0200
					(W100)	(W101)	

(W100)

(W101)

					 <small>professional fast</small>			Bestell- Nr.
					1045	1046		
					dampf.	dampf.		
Spiral- Gesamt-		mm ²						
Ø h8	länge	länge	f	VE				
mm	mm	mm	mm/U		€	€		
2,5	62	95	0,063	10	1,86	4,71	...0250	
3	66	100	0,08	10	1,96	4,75	...0300	
3,1	69	106	0,08	10	2,49	5,95	...0310	
					(W100)	(W101)		

(W100)

(W101)

Fortsetzung nächste Seite